

Title (en)
Carton blank and method of its manufacture.

Title (de)
Kartonzuschnitt und Verfahren zu seiner Herstellung.

Title (fr)
Flan en carton et procédé pour sa fabrication.

Publication
EP 0574744 A1 19931222 (DE)

Application
EP 93108464 A 19930526

Priority
DE 4219507 A 19920613

Abstract (en)
A cardboard blank (1) for producing a folding box, having a bottom (2), two side walls (9, 10) and in each case a front and rear wall (6, 4) which are linked to the bottom (2), and having a covering wall (12) which is linked to the rear wall (4) and is likewise provided with side walls (17, 18) and a front wall (14), the walls (4, 6, 9, 10) linked to the bottom (2) being connected to one another by intermediate surfaces (19, 20, 23, 24) which are each subdivided by a fold line (21, 22, 25, 26), the intermediate surfaces (19, 20) provided between the side walls (9, 10) and the rear wall (4) being sloped towards the fold line (21, 22), and the side walls (17, 18) moulded onto the covering wall (12) having a lower height than the side walls (9, 10) linked to the bottom (2). In the method for producing the cardboard blank, a plurality of cardboard blanks lying one after the other in a row are punched out of a cardboard sheet, the front wall linked to the covering wall being adjacent to the front wall of the bottom, and there being arranged next to this row a further row whose one covering-wall side wall is adjacent to the bottom side wall of a blank of the first row, and whose bottom side wall is adjacent to the one side wall of the covering wall of the same blank of the first row. <IMAGE>

Abstract (de)
Kartonzuschnitt(1) zum Herstellen einer Faltschachtel, mit einem Boden(2), zwei Seitenwänden(9,10) sowie je einer Vorder- und Rückwand(6,4), die am Boden(2) angelenkt sind und mit einer an der Rückwand(4) angelenkten Deckwand(12), die ebenfalls mit Seitenwänden(17,18) sowie einer Vorderwand(14) versehen ist, wobei die am Boden(2) angelenkten Wände(4,6,9,10) über Zwischenflächen(19,20,23,24) miteinander verbunden sind, die jeweils durch eine Faltlinie(21,22,25,26) unterteilt sind, wobei die zwischen den Seitenwänden(9,10) und der Rückwand(4) vorgesehenen Zwischenflächen(19,20) zur Faltlinie(21,22) hin abgeschrägt sind, und wobei die an der Deckwand(12) angeformten Seitenwände(17,18) eine geringere Höhe haben als die am Boden(2) angelenkten Seitenwände(9,10). Beim Verfahren zum Herstellen des Kartonzuschnittes werden mehrere Kartonzuschnitte in einer Reihe hintereinanderliegend aus einem Kartonbogen ausgestanzt, wobei die an der Deckwand angelenkte Vorderwand der Vorderwand des Bodens benachbart ist, und wobei neben dieser Reihe eine weitere Reihe angeordnet ist, deren eine Deckwand-Seitenwand der Boden-Seitenwand eines Zuschnittes der ersten Reihe und deren Boden-Seitenwand der einen Seitenwand der Deckwand des gleichen Zuschnittes der ersten Reihe benachbart ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B65D 5/24

IPC 8 full level
B65D 5/24 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 5/24 (2013.01); **B65D 2301/10** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 2210443 A 19400806 - SAMUEL BERGSTEIN
• [X] FR 1240488 A 19600902 - MEAD PACKAGING INC
• [X] US 3572576 A 19710330 - FOSTER THOMAS W
• [A] US 3840172 A 19741008 - ZIMMERMANN J

Cited by
EP2559627A1; US5839652A; IT201900004986A1; IT201900004992A1; CN113748068A; WO2020202015A1; WO2020202017A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE ES FR IT LU NL PT

DOCDB simple family (publication)
EP 0574744 A1 19931222; EP 0574744 B1 19980902; AT E170484 T1 19980915; DE 4219507 A1 19931216; DE 59308946 D1 19981008; ES 2123588 T3 19990116

DOCDB simple family (application)
EP 93108464 A 19930526; AT 93108464 T 19930526; DE 4219507 A 19920613; DE 59308946 T 19930526; ES 93108464 T 19930526