

Title (en)  
REINFORCED ABSORBENT PAPER.

Title (de)  
Verstärktes saugfähiges Papier.

Title (fr)  
PAPIER ABSORBANT RENFORCE.

Publication  
**EP 0575601 A1 19931229 (EN)**

Application  
**EP 93903414 A 19930119**

Priority  
US 82310392 A 19920121

Abstract (en)  
[origin: WO9314267A1] A wetlaid multiple-layer reinforced absorbent towel or tissue paper including wood pulp and straight long synthetic fibers. One method of making the reinforced paper includes forming first and second slurries of wood pulp fibers and a third slurry of long synthetic thermal bonding fibers, wet-laying the three slurries to form a layered web having outer layers of wood pulp fibers and a central layer of synthetic fibers contiguous to the outer layers, and thermally bonding the synthetic fibers to each other and to the wood pulp fibers. In accordance with another embodiment of the invention, the method includes making a multiple layer reinforced paper by wet-laying first and second two-layer webs (each such two-layer web including one layer having thermal bonding fibers), drying and then creping the two-layer webs to get loft and softness, and positioning the first two-layer web atop the second two-layer web so that their respective bonding fiber layers are contiguous to form a two-ply web. The two-ply web is heated to adhere the first and second two-layer webs to each other and to thus form a thermally-bonded reinforcing layer.

Abstract (fr)  
L'invention concerne du papier de soie ou serviette en papier absorbant renforcé, multicouche, déposé mouillé comprenant des fibres cellulosiques et synthétiques, longues et droites. Un procédé de fabrication de papier renforcé consiste à former des première et seconde suspensions de fibres cellulosiques, et une troisième suspension de fibres à liaison thermique synthétiques, longues, par dépôt mouillé des trois suspensions afin de former une bande déposée de fibres cellulosiques, et une couche centrale de fibres synthétiques contiguë aux couches externes, et de lier thermiquement les fibres synthétiques entre elles et aux fibres cellulosiques. Selon un autre mode de réalisation de l'invention, le procédé consiste à fabriquer un papier renforcé multicouche par dépôt mouillé des première et seconde bandes double-couche (chaque bande double-couche comportant une couche pourvue de fibres à liaison thermique); à sécher puis à créper les bandes double-couche pour obtenir volume et douceur, et à positionner la première bande double-couche au-dessus de la seconde bande double couche de façon à ce que les couches de fibres de liaison soient contiguës afin de former une bande à double épaisseur. La bande à double épaisseur est chauffée afin de coller les première et seconde bandes double-couche l'une à l'autre et pour former ainsi une couche renforcée à liaison thermique.

IPC 1-7  
**D21H 27/38**; **D21H 15/10**; **B32B 29/00**

IPC 8 full level  
**D21F 11/04** (2006.01); **D21F 11/14** (2006.01); **D21H 15/10** (2006.01); **D21H 27/38** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D21F 11/04** (2013.01); **D21F 11/14** (2013.01); **D21H 15/10** (2013.01); **D21H 27/38** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9314267A1

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9314267 A1 19930722**; EP 0575601 A1 19931229

DOCDB simple family (application)  
**US 9300205 W 19930119**; EP 93903414 A 19930119