

Title (en)

Device to exchange and adjust a die in a press.

Title (de)

Vorrichtung zum Auswechseln und Justieren eines Werkzeugs im Werkzeugeinbauraum einer Presse.

Title (fr)

Dispositif pour échanger et ajuster un outil dans une presse.

Publication

EP 0576878 A1 19940105 (DE)

Application

EP 93109180 A 19930608

Priority

DE 4220079 A 19920619

Abstract (en)

In order to simplify the adjustment of the die (12, 13, 14) and the ram (17) in an extrusion press, the following means are provided: - a receiving block (5) is held on the press table (1), in the die installation space (3, 4), with ram-side attachment to the ram (2) and fixed by means of clamping elements (7), - the receiving block (5) is provided with a recess (23) and guide means (22, 24) for the reception of a clamping support (6) which supports a part (13, 17) of the die, - supported on each of two oblique sliding surfaces (30), extending at an angle to the insertion direction (52) of the clamping support (6), in a lower part of the recess (23) there is a respective clamping wedge (29) displaceable by means of adjusting means (31, 33, 39 and 32, 37 respectively) in their longitudinal direction, - the clamping support (6) is placed against the clamping wedges (29) by means of likewise oblique sliding surfaces (34) of the said support, - the insertion side (52) for the clamping support (6) on the receiving block (5) is closed by a cover plate (10) for adjustment and operation, - provided in or on the cover plate (10) are flexible pressure elements (28) which act on the clamping support (6) in such a way as to press up against the wedges (29). <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einer Fließpresse die Justage des Gesenkwerkzeugs (12, 13, 14) und des Stempels (17) zu vereinfachen, sind folgende Mittel vorgesehen: Am Pressentisch (1), bei stoßseitiger Befestigung am Stößel (2), ist in dem Werkzeugeinbauraum (3, 4) ein Aufnahmeblock (5) arretiert und über Spannelemente (7) festgesetzt, der Aufnahmeblock (5) ist mit einer Ausnehmung (23) und Führungsmitteln (22, 24) versehen zur Aufnahme eines einen Teil (13, 17) des Gesenkwerkzeugs tragenden Spannuntersatzes (6), an zwei schräg, geneigt, zur Einschubrichtung (52) des Spannuntersatzes (6) verlaufenden Gleitflächen (30) im unteren Bereich der Ausnehmung (23) stützt sich jeweils ein über Verstellmittel (31, 33, 39 bzw. 32, 37) in der Längserstreckung verschiebbarer Spannkeil (29) ab, gegen die Spannkeile (29) ist der Spannuntersatz (6) mit an diesem angebrachten, in gleicherweise schräg verlaufenden Gleitflächen (34) gelegt, die Einschubseite (52) für den Spannuntersatz (6) an dem Aufnahmeblock (5) ist für den Justier- und Betriebszustand durch eine Deckelplatte (10) verschlossen, in bzw. an der Deckelplatte (10) sind elastische Druckelemente (28) vorgesehen, die auf den Spannuntersatz (6) im Sinne eines Anpressens gegen die Keile (29) wirken. <IMAGE>

IPC 1-7

B21J 13/03; B21C 23/21

IPC 8 full level

B21C 23/21 (2006.01); **B21J 13/03** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 23/212 (2013.01); **B21C 23/215** (2013.01); **B21J 13/03** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3740815 A1 19890302 - BANNING AG J [DE]
- [A] US 1751075 A 19300318 - DAMERELL MARK H
- [A] EP 0043982 A1 19820120 - HASENCLEVER MASCHF SMS [DE]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 245 (M-418)(1968) 2. Oktober 1985 & JP-A-60 99 447 (SUMITOMO JUKIKAI KOGYO KK) 3. Juni 1985

Cited by

CN112517655A; CN102861776A; CN114345967A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0576878 A1 19940105; EP 0576878 B1 19960417; DE 4220079 A1 19931223; DE 59302239 D1 19960523; ES 2087611 T3 19960716

DOCDB simple family (application)

EP 93109180 A 19930608; DE 4220079 A 19920619; DE 59302239 T 19930608; ES 93109180 T 19930608