

Title (en)

Method of protecting a hot rolled steel product.

Title (de)

Verfahren zum Schutz eines warmgewalzten Stahlproduktes.

Title (fr)

Procédé de protection d'un produit sidérurgique laminé à chaud.

Publication

EP 0577584 A1 19940105 (FR)

Application

EP 93870121 A 19930628

Priority

BE 9200603 A 19920629

Abstract (en)

A hot-rolled iron or steel product (rod, section) is subjected to a continuous quenching and self-annealing heat treatment. A metal coating (Zn; Zn-Al) is deposited on the surface of the product during the temperature-equalising stage, preferably when the surface of the product is at a temperature lower than 400 DEG C. An additional metal coating may be deposited on the product during its final cooling, preferably when its temperature is lower than 400 DEG C. The thickness of the first coating is between 5 μ m and 30 μ m; the total thickness is between 25 μ m and 150 μ m.

Abstract (fr)

Un produit sidérurgique laminé à chaud, (barre, profilé), est soumis à un traitement thermique continu de trempe et d'auto-revenu. On dépose un revêtement métallique (Zn; Zn-Al) sur la surface du produit pendant la phase d'égalisation de la température, de préférence lorsque la surface du produit se trouve à une température inférieure à 400 °C. On peut déposer un revêtement métallique complémentaire sur le produit au cours de son refroidissement final, de préférence lorsque sa température est inférieure à 400 °C. L'épaisseur du premier revêtement est comprise entre 5 μ m et 30 μ m; l'épaisseur totale est comprise entre 25 μ m et 150 μ m.

IPC 1-7

C21D 1/70; **C21D 1/02**

IPC 8 full level

B21B 45/00 (2006.01); **C21D 1/02** (2006.01); **C21D 1/70** (2006.01); **B21B 1/38** (2006.01); **C21D 1/19** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 45/00 (2013.01); **C21D 1/02** (2013.01); **C21D 1/70** (2013.01); **B21B 2001/383** (2013.01); **C21D 1/19** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DD 282246 A5 19900905 - AICHER MAX [DE]
- [A] FR 2204693 A1 19740524 - CENTRE RECH METALLURGIQUE [BE]
- [A] BE 858862 A 19780116 - CENTRE RECH METALLURGIQUE

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0577584 A1 19940105; BE 1005964 A6 19940405

DOCDB simple family (application)

EP 93870121 A 19930628; BE 9200603 A 19920629