

Title (en)

Method and device for aligning packing blanks particularly labels for cigarette packets.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ausrichten von Verpackungszuschnitten, insbesondere Etiketten für Zigarettensammlungen.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'alignement d'ébauches d'emballages, notamment d'étiquettes de paquets de cigarettes.

Publication

EP 0577905 A1 19940112 (FR)

Application

EP 92810517 A 19920706

Priority

EP 92810517 A 19920706

Abstract (en)

The method makes it possible to align one or more packing blanks or cigarette-packet labels which are misaligned (21, 22, 23) in a pile (2). In order to do this, the pile is seized by its ends by two reception portions having the shape of a half-shell (30, 31) and then swung through 90 DEG in such a manner that the edges of the labels all bear on a bearing surface (30A, 31A). As a consequence, the two half-shells are moved closer together in such a manner as to realign the labels (21, 23) which project longitudinally from the pile. <?>Detection means (6) incorporated into one of the half-shells make it possible to inspect the correct orientation of the pile and turn it back round, in one direction or the other, depending on its initial orientation. A device has been designed for this purpose. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le procédé permet d'aligner une ou plusieurs ébauches d'emballage ou étiquettes de paquets de cigarettes mal alignées (21,22,23) dans une pile (2). Pour ceci, la pile est saisie par ses extrémités par deux portions de réception en forme de demi-coque, (30,31) puis elle est basculée de 90°, de manière à ce que les tranches des étiquettes s'appuient toutes sur une surface d'appui (30A,31A). Par la suite, les deux demi-coques sont rapprochées de manière à réaligner les étiquettes (21,23) dépassant longitudinalement de la pile. Des moyens de détection (6) incorporés à l'une des demi-coque permettent de contrôler la bonne orientation de la pile et commandent son retournement dans un sens ou dans l'autre selon son orientation initiale. Un dispositif a été conçu à cet effet. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 31/34

IPC 8 full level

B65H 31/34 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 31/34 (2013.01 - EP US); **Y10S 414/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2224107 A1 19731206 - BHS BAYERISCHE BERG
- [A] FR 2171814 A5 19730921 - DERITEND ENG CO [GB]
- [A] GB 1325288 A 19730801 - PENTACON DRESDEN VEB

Cited by

FR2754802A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0577905 A1 19940112; EP 0577905 B1 19940119; DE 69200042 D1 19940331; DE 69200042 T2 19940714; US 5302079 A 19940412

DOCDB simple family (application)

EP 92810517 A 19920706; DE 69200042 T 19920706; US 8076193 A 19930624