

Title (en)

Method of feeding can bodies to a welding station and device for carrying out said method.

Title (de)

Verfahren zum Zuführen von Dosenzargen zu einer Dosenschweisstation sowie Vorrichtung zu dessen Durchführung.

Title (fr)

Procédé d'alimentation de corps de boîtes à une station de soudage et dispositif pour sa mise en oeuvre.

Publication

**EP 0577943 A1 19940112 (DE)**

Application

**EP 93107260 A 19930505**

Priority

- CH 202892 A 19920629
- US 58856296 A 19960118

Abstract (en)

Two stacking tables (1, 2) are provided and these are followed by two can-body forming stations (5, 6) which, from the sheets stacked on the stacking table, form cylindrical can bodies. These can bodies are then delivered along the feed axis (50) to the welding station, which welds the longitudinal seam of the can. By virtue of the fact that two stacking tables and two can-body forming stations are provided, these elements can operate at half the rate of the welding station. This allows welding to be carried out at a high rate while maintaining reliable feeding of the can bodies. <IMAGE>

Abstract (de)

Es werden zwei Abstapeltische (1, 2) vorgesehen und zwei Zargenformstationen (5, 6), welche aus den auf den Abstapeltischen gestapelten Blechen zylindrische Dosenzargen formen. Diese Dosenzargen werden nachfolgend entlang der Zuführachse (50) an die Schweissstation abgegeben, welche die Dosenlängsnaht schweisst. Dadurch, dass zwei Abstapeltische und zwei Zargenformstationen vorgesehen sind, können diese Elemente mit der halben Taktzahl der Schweissstation arbeiten. Dies erlaubt das Schweissen mit hoher Taktzahl bei trotzdem zuverlässiger Zuführung der Dosenzargen. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 51/26**

IPC 8 full level

**B65G 47/18** (2006.01); **B21D 51/26** (2006.01); **B21D 51/32** (2006.01); **B21D 51/34** (2006.01); **B23K 37/00** (2006.01); **B65G 47/06** (2006.01); **B65G 47/52** (2006.01); **B65G 47/68** (2006.01); **B65G 47/80** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 51/2676** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 2135579 A 19381108 - WALTER JOHNSON GEORGE, et al
- [Y] US 3100470 A 19630813 - WOLFE WAYNE F
- [A] US 1639512 A 19270816 - LANGE PAUL H
- [A] GB 770364 A 19570320 - EISEN & STAHLIND AG

Cited by

EP1050366A3; US6481261B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0577943 A1 19940112; EP 0577943 B1 19960626**; BR 9302684 A 19940208; CN 1058429 C 20001115; CN 1096269 A 19941214; CZ 128193 A3 19940119; DE 59303061 D1 19960801; JP 2505968 B2 19960612; JP H072347 A 19950106; MX 9303866 A 19940131; PL 299494 A1 19940110; SK 65993 A3 19940511; US 5655867 A 19970812

DOCDB simple family (application)

**EP 93107260 A 19930505**; BR 9302684 A 19930628; CN 93107057 A 19930607; CZ 128193 A 19930625; DE 59303061 T 19930505; JP 15681493 A 19930628; MX 9303866 A 19930628; PL 29949493 A 19930628; SK 65993 A 19930624; US 58856296 A 19960118