

Title (en)

Method for controlling the column-by-column printing of a postal stamp image in a franking machine.

Title (de)

Verfahren zum Steuern des spaltenweisen Drucks eines Postwertzeichenbildes in einer Frankiermaschine.

Title (fr)

Procédé pour commander l'impression colonne-par-colonne de l'image d'un timbre postal dans une machine d'affranchissement.

Publication

EP 0578042 A2 19940112 (DE)

Application

EP 93109899 A 19930621

Priority

DE 4221270 A 19920626

Abstract (en)

In a method for controlling the column-by-column printing of a postage-stamp image (14) in a franking machine, the image information is stored in coded form and, before the particular printing operation, is converted into binary signals for the activation of printing elements (d1-d240). Invariable image information and variable image information are converted separately from one another, the converted variable and invariable image information being composed during the printing of the postage-stamp image (14). A visual time sequence of the printing during the franking of post is thereby achieved. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Steuern des spaltenweisen Drucks eines Postwertzeichenbildes (14) in einer Frankiermaschine, werden die Bildinformationen codiert bereitgehalten und vor dem jeweiligen Druckvorgang in Binärsignale zum Ansteuern von Druckelementen (d1-d240) umgesetzt. Unveränderliche Bildinformationen und veränderliche Bildinformationen werden getrennt voneinander umgesetzt, wobei die umgesetzten veränderlichen und unveränderlichen Bildinformationen während des Drucks des Postwertzeichenbildes (14) zusammengesetzt werden. Dadurch wird ein zeitoptischer Ablauf des Druckens beim Frankieren von Postgut erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7

G07B 17/00

IPC 8 full level

G07B 17/00 (2006.01); **G07B 17/04** (2006.01); **G07D 7/0047** (2016.01)

CPC (source: EP US)

G07B 17/00024 (2013.01 - EP US); **G07B 17/00193** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00362** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00435** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00508** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00661** (2013.01 - EP US); **G07D 7/0047** (2017.04 - EP US); **G07B 2017/00032** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00258** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00354** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00395** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00403** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00443** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/0054** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00588** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00604** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00645** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/00709** (2013.01 - EP US); **G07B 2017/0075** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102005007220B4; DE10230679A1; EP0745435A3; US5805711A; DE4447404A1; DE4447404C2; US5651103A; US5671146A; EP0772162A3; DE10230678A1; EP0762334A1; US5707158A; US6587843B1; EP1696390A2; EP0780803A2; EP0772162A2; EP0717379A2; EP0969421A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0576113 A2 19931229; **EP 0576113 A3 19941207**; **EP 0576113 B1 20000308**; CA 2099206 A1 19931227; CA 2099206 C 19981027; DE 4221270 A1 19940105; DE 59309587 D1 19990624; DE 59309965 D1 20000413; DE 59310376 D1 20050915; DE 59310377 D1 20051006; EP 0578042 A2 19940112; EP 0578042 A3 19941207; EP 0578042 B1 19990519; EP 0902400 A2 19990317; EP 0902400 A3 20000913; EP 0902400 B1 20050810; EP 0907149 A2 19990407; EP 0907149 A3 20000913; EP 0907150 A2 19990407; EP 0907150 A3 20000913; EP 0907150 B1 20050831; US 5471925 A 19951205; US 5894792 A 19990420

DOCDB simple family (application)

EP 93250183 A 19930621; CA 2099206 A 19930625; DE 4221270 A 19920626; DE 59309587 T 19930621; DE 59309965 T 19930621; DE 59310376 T 19930621; DE 59310377 T 19930621; EP 93109899 A 19930621; EP 98250402 A 19930621; EP 98250403 A 19930621; EP 98250404 A 19930621; US 8304793 A 19930625; US 87907197 A 19970619