

Title (en)

Rivet setting of haberdashery articles such as snap fastener elements.

Title (de)

Nietbefestigung von Hartkurzwarenartikeln, wie von Druckknopfteilen.

Title (fr)

Fixation par rivetage d'articles de mercerie tels des éléments de bouton-pression.

Publication

EP 0578929 A1 19940119 (DE)

Application

EP 93106429 A 19930421

Priority

DE 9209596 U 19920717

Abstract (en)

During rivet setting of haberdashery articles, such as snap fastener elements, a cap part 10 is used on the one side 31 of a single-ply or multi-ply backing 30 while a functional part 20, such as a snap fastener element, is provided on the opposite side 32. The backing 30 is pierced by a rivet shank 11 which seals the backing in an annular zone surrounding its piercing point 33. During riveting, the rivet shank undergoes a shank deformation 15 at its end. The cap part 10 and/or the functional part 20 have tips on the sides 31 to 32 facing the backing 30. In order to obtain a high degree of safety against tearing of the rivet setting, it is proposed to arrange a great length 27 of the tips penetrating into the backing material 30 in the region of the sealing zone 34 of the backing or at least in the region adjoining the sealing zone. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Nietbefestigung von Hartkurzwarenartikeln, z. B. von Druckknopfteilen, verwendet man einen Kappenteil 10 an der einen Seite 31 eines ein- oder mehrlagigen Trägers 30, während auf der gegenüberliegenden Seite 32 ein Funktionsteil 20, wie ein Druckknopfteil, vorgesehen ist. Der Träger 30 wird von einem Nietschaft 11 durchstoßen, der den Träger in einer seine Durchstoßstelle 33 umschließenden Ringzone verdichtet. Beim Vernieten erfährt der Nietschaft eine Schaftdeformation 15 an seinem Ende. Der Kappenteil 10 und/oder der Funktionsteil 20 besitzen auf den dem Träger 30 zugekehrten Seiten 31 bis 32 Spitzen. Um eine hohe Ausreißsicherheit der Nietbefestigung zu erhalten, wird vorgeschlagen, eine hohe Länge 27 der ins Trägermaterial 30 eindringenden Spitzen im Bereich der Verdichtungszone 34 des Trägers oder zumindest im an die Verdichtungszone sich anschließenden Bereich anzuordnen. <IMAGE>

IPC 1-7

A44B 17/00

IPC 8 full level

A44B 1/28 (2006.01); **A44B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

A44B 1/28 (2013.01); **A44B 17/0041** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4253226 A 19810303 - TAKEDA TADASHI
- [A] DE 1811025 A1 19691016 - SCOVILL MANUFACTURING CO
- [A] GB 2071991 A 19810930 - YOSHIDA KOGYO KK
- [A] GB 2190130 A 19871111 - TURNER WHITEHEAD IND LIMITED

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB GR IT NL PT

DOCDB simple family (publication)

DE 9209596 U1 19920910; EP 0578929 A1 19940119

DOCDB simple family (application)

DE 9209596 U 19920717; EP 93106429 A 19930421