

Title (en)
Method and apparatus for winding yarn.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Aufspulen eines Fadens.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour le bobinage d'un fil.

Publication
EP 0580548 A1 19940126 (DE)

Application
EP 93810430 A 19930616

Priority
CH 233292 A 19920723

Abstract (en)
During the start-up of a winding machine with a gap (S) between the contact roll (19) and the package tube (11), the disturbance, caused by the contact of the package on the tube (11) with the contact roll (19), in the velocity (VTW) of the contact roll (19) is used for the immediate switching-on of a controller for the control of the velocity of the spindle (9) which bears the tube (11). The time point (t1), the direction and the amount of the change of the speed of the contact roll (19) during contact are used for correction of the rotary speed ramp of the spindle drive during the next winding-up procedure. The misalignment as a consequence of different velocities of the surfaces of the contact roll (19) and the package (13) may be used at any time for controlling the spindle speed, even throughout the entire cop building. <IMAGE>

Abstract (de)
Beim Anfahren einer Spulmaschine mit einem Spalt (S) zwischen der Kontaktwalze (19) und der Hülse (11) wird die bei der Berührung der Spulenpackung auf der Hülse (11) mit der Kontaktwalze (19) hervorgerufene Störung in der Geschwindigkeit (vTW) der Kontaktwalze (19) zur sofortigen Einschaltung eines Reglers zur Geschwindigkeitsregelung der Geschwindigkeit des Dornes (9), der die Hülse (11) trägt, herangezogen. Der Zeitpunkt (t1), die Richtung sowie der Betrag der Änderung der Geschwindigkeit der Kontaktwalze (19) bei der Berührung werden zur Korrektur der Drehzahlrampe des Dornantriebes beim nächstfolgenden Spulvorgang herangezogen. Die Verstimmung durch unterschiedliche Geschwindigkeiten der Oberflächen der Kontaktwalze (19) sowie der Spulenpackung (13) können auch während des gesamten Spulenaufbaues jederzeit zur Regelung der Dorngeschwindigkeit herangezogen werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 54/40

IPC 8 full level
B65H 54/46 (2006.01); **B65H 54/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 54/40 (2013.01 - EP US); **B65H 2513/11** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XP] DE 4126392 C1 19921217
• [XD] EP 0200234 A2 19861105 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [YD] EP 0371912 A1 19900606 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 11, Nr. 114 (M-579)(2561), 10. April 1987; & JP-A-61 257 872 (MURATA MACH. LTD) 15-11-1986

Cited by
US5762276A; US6045084A; EP0618165A3; US5605294A; US5934601A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0580548 A1 19940126; JP H06171828 A 19940621; US 5462239 A 19951031

DOCDB simple family (application)
EP 93810430 A 19930616; JP 18111893 A 19930722; US 9601593 A 19930722