

Title (en)
Top comb unite for a combing machine.

Title (de)
Fixkammeinheit für eine Kämmaschine.

Title (fr)
Unité de peigne supérieure pour une machine de peignage.

Publication
EP 0580549 A1 19940126 (DE)

Application
EP 93810475 A 19930705

Priority
CH 231192 A 19920722

Abstract (en)
The top-comb unit (4) possesses lamellar, parallel, elongate elements (11) which are arranged in a rectilinear row and which have comb teeth (10) at the lower end. Each element (11) has a punched-in perforation, such that the perforations of all the elements (11) together form a chamber (20) which extends over the length of the row. Air-feed passages extend from the chamber (20) and are formed by channels (21) in the side faces of the elements (11). When the combing machine is in operation, compressed-air pulses are fed to the chamber (20), so that compressed-air pulses are blown onto the comb teeth (10) by means of the channels (21), in order to clean the combed teeth (10). Together with the chamber (20) and the channels (12), the top-comb unit (4) is of very simple construction and can be produced cheaply. The lamellar elements (11) are held in the row by carrier rods (12, 13) which extend through orifices in the elements (11) over the entire length of the row of elements. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Fixkammeinheit (4) besitzt in einer geradlinigen Reihe angeordnete, lamellenförmige, parallele, langgestreckte Elemente (11), die am unteren Ende Kämmzähne (10) aufweisen. Jedes Element (11) hat eine eingestanzte Durchbrechung derart, dass die Durchbrechungen aller Elemente (11) zusammen eine Kammer (20) bilden, die sich über die Länge der Reihe erstreckt. Von der Kammer (20) gehen Luftzufuhrdurchlässe aus, die von Kanälen (21) in den Seitenflächen der Elemente (11) gebildet sind. Im Betrieb der Kämmaschine werden der Kammer (20) Druckluftimpulse zugeführt, so dass durch die Kanäle (21) Druckluftimpulse auf die Kämmzähne (10) geblasen werden, um die Kämmzähne (10) zu reinigen. Mit der Kammer (20) und den Kanälen (12) ist die Fixkammeinheit (4) dabei sehr einfach aufgebaut und billig herstellbar. Die lamellenförmigen Elemente (11) sind in der Reihe durch Trägerstangen (12, 13) gehalten, welche sich durch Oeffnungen in den Elementen (11) hindurch über die ganze Länge der Reihe von Elementen (11) erstrecken. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 19/28; D01G 19/10; D01G 19/22; D01H 5/14; D01H 5/60

IPC 8 full level
D01G 19/28 (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 19/28 (2013.01)

Citation (search report)
• [Y] EP 0452626 A1 19911023 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [YD] EP 0427974 A1 19910522 - STAEDTLER & UHL [DE]
• [A] EP 0351443 A1 19900124 - STAEDTLER & UHL [DE]

Cited by
CN103436998A; CN100398711C; CN106133219A; JP2003522854A; EP2085505A3; EP2924153A3; US6675444B2; WO0161090A1; WO2004042125A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0580549 A1 19940126; EP 0580549 B1 19950816; CN 1086553 A 19940511; DE 59300482 D1 19950921

DOCDB simple family (application)
EP 93810475 A 19930705; CN 93116587 A 19930721; DE 59300482 T 19930705