

Title (en)

Device for transporting a paper sheet or the like.

Title (de)

Transportvorrichtung für Papierbogen od. dgl.

Title (fr)

Dispositif de transport d'une feuille de papier ou similaire.

Publication

EP 0581050 A1 19940202 (DE)

Application

EP 93110605 A 19930702

Priority

DE 9210105 U 19920728

Abstract (en)

Transport device for paper sheets with a multiplicity of parallel, driven transport rollers (6) which are provided with pressing balls (28) bearing on them, form a conveyor train (5) and are arranged obliquely to an aligning rail (11), in which the aligning rail (11) is not provided in the region of the transport rollers (6) and is not provided with recesses in which the paper sheets guided along the aligning rail (11) often get stuck. A device is provided in which the causes of such malfunctions in the paper conveying are eliminated and the conveyor train can be made easily accessible at any time. This is achieved in that the aligning rail (11) is arranged laterally next to the conveyor rollers (6) in the conveyor train plane (4) and, together with the ball cages (27) containing the pressing balls (28), is fastened to a holder (22) whose one angular leg (20) extends parallel to the transport train (5) when in a service position, which holder is mounted on a bearing wall (3) below the aligning rail (11) so as to be pivotable about a horizontal pivot axis (25). <IMAGE>

Abstract (de)

Transportvorrichtung für Papierbögen mit einer Vielzahl von angetriebenen, mit aufliegenden Anpreßkugeln (28) versehene, parallelen Transportwalzen (6), die eine Transportbahn (5) bilden und schräg zu einer Ausrichtschiene (11) angeordnet sind, bei der die Ausrichtschiene (11) nicht im Bereich der Transportwalzen (6) und nicht mit Ausnehmungen versehen ist, in welchen die entlang der Ausrichtschiene (11) geführten Papierbögen häufig hängen bleiben. Es wird eine Vorrichtung geschaffen, bei der die Ursachen für derartige Störungen des Papiertransports beseitigt sind und die Transportbahn jederzeit leicht zugänglich gemacht werden kann. Erreicht wird dies dadurch, daß die Ausrichtschiene (11) seitlich neben den Transportwalzen (6) in der Transportbahnebene (4) angeordnet und gemeinsam mit den die Anpreßkugeln (28) enthaltenden Kugelhäfen (27) an einem Halter (22) befestigt ist, dessen eine Winkelschenkel (20) in Gebrauchslage parallel zur Transportbahn (5) verläuft und der an einer Lagerwand (3) unterhalb der Ausrichtschiene (11) um eine horizontale Schwenkachse (25) schwenkbar gelagert ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 9/16

IPC 8 full level

B65H 5/06 (2006.01); **B65H 9/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 9/166 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] EP 0212246 A1 19870304 - BELL & HOWELL CO [DE]
- [Y] DE 512886 C 19301120 - CAMCO MACHINERY LTD
- [A] DE 1230440 B 19661215 - CAMCO MACHINERY LTD
- [A] US 1973749 A 19340918 - CONN DAWSON JOSEPH
- [A] DE-B-S 17 225 (G. SPIESS)

Cited by

US5562280A; US6715754B2; CN110315590A; US5829741A; EP3438026A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 9210105 U1 19921022; EP 0581050 A1 19940202; JP H06171803 A 19940621

DOCDB simple family (application)

DE 9210105 U 19920728; EP 93110605 A 19930702; JP 18474193 A 19930727