

Title (en)

Device for continuous forming of a metallic tube.

Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Umformen eines metallischen Rohres.

Title (fr)

Dispositif pour le formage en continu d'un tube métallique.

Publication

EP 0582562 A1 19940209 (DE)

Application

EP 93890148 A 19930728

Priority

AT 156992 A 19920803

Abstract (en)

The object of the invention is to allow adaptation to different sizes and final shapes of tube without changing the rollers in a device for the continuous forming of a metallic tube (9) with the aid of forming rollers (3) which enclose the tube and lie opposite one another in pairs relative to the axis of the tube. To achieve this object, it is proposed that the forming rollers (3), which are adjustable radially relative to the tube (9), each be mounted to allow them to be pivoted parallel to the axis of the tube about a pivoting axis (14) which passes through the region of the centre (12) of curvature of the associated rolling-contour section or is at a distance therefrom in the direction of the roller axis (15). <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einer Vorrichtung zum kontinuierlichen Umformen eines metallischen Rohres (9) mit Hilfe von das Rohr umschließenden, einander bezüglich der Rohrachse paarweise gegenüberliegenden Formrollen (3), eine Anpassung an unterschiedliche Rohrgrößen und Rohrendformen ohne Rollenwechsel vornehmen zu können, wird vorgeschlagen, daß die radial gegenüber dem Rohr (9) verstellbaren Formrollen (3) je um eine zur Rohrachse parallele Schwenkachse (14) schwenkverstellbar gelagert sind, die durch den Bereich des Krümmungsmittelpunktes (12) des zugehörigen Walzkonturabschnittes geht oder davon einen Abstand in Richtung der Rollenachse (15) aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 17/14; **B21B 31/16**; **B21C 37/15**; **B21D 15/02**

IPC 8 full level

B21B 17/02 (2006.01); **B21B 17/14** (2006.01); **B21B 27/02** (2006.01); **B21B 31/16** (2006.01); **B21C 37/15** (2006.01); **B21D 15/02** (2006.01); **B21B 31/02** (2006.01); **B21B 31/18** (2006.01); **B21B 31/24** (2006.01); **B21B 31/30** (2006.01); **B21B 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21B 17/14 (2013.01 - EP US); **B21B 31/16** (2013.01 - EP US); **B21C 37/06** (2013.01 - KR); **B21C 37/155** (2013.01 - EP US); **B21D 15/02** (2013.01 - EP US); **B21B 31/02** (2013.01 - EP US); **B21B 31/18** (2013.01 - EP US); **B21B 31/24** (2013.01 - EP US); **B21B 31/30** (2013.01 - EP US); **B21B 35/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 2394183 A 19460205 - JAECKER JOHN H, et al
- [Y] FR 1188572 A 19590923 - NEUNKIRCHER EISENWERK AG
- [A] DE 917963 C 19540916 - SCHLOEMANN AG
- [DA] US 3347078 A 19671017 - KESKA KENNETH R, et al
- [DA] FR 1267303 A 19610721 - TUBES DE LA PROVIDENCE SOC D
- [A] US 1429311 A 19220919 - ALBIEZ JOHN L
- [A] US 2495387 A 19500124 - RUMMINS RICHARD E

Cited by

EP0719601A1; CN102764769A; CN110340141A; CN107824615A; DE4447397C2; EP3072603A1; WO2012000490A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0582562 A1 19940209; **EP 0582562 B1 19960313**; AT 399674 B 19950626; AT A156992 A 19941115; CA 2101486 A1 19940204; CA 2101486 C 20010410; DE 59301859 D1 19960418; FI 933419 A0 19930730; FI 933419 A 19940204; JP 2991898 B2 19991220; JP H06170412 A 19940621; KR 100250995 B1 20000415; KR 940005333 A 19940321; US 5423201 A 19950613

DOCDB simple family (application)

EP 93890148 A 19930728; AT 156992 A 19920803; CA 2101486 A 19930728; DE 59301859 T 19930728; FI 933419 A 19930730; JP 19226093 A 19930803; KR 930015023 A 19930803; US 9915493 A 19930729