

## Title (en)

Holding device for the upper blade of a machine for high speed longitudinal slitting of web material.

## Title (de)

Obermesser-Einzelhalter für insbesondere eine Hochgeschwindigkeits-Umroll-Schneidmaschine zum Längsschneiden von Material-Bahnen.

## Title (fr)

Dispositif de maintien du couteau supérieur dans une machine pour refendre longitudinalement à grande vitesse un matériau en bande.

## Publication

**EP 0582774 A1 19940216 (DE)**

## Application

**EP 93105406 A 19930401**

## Priority

DE 9210737 U 19920811

## Abstract (en)

The invention relates to a holding device for the upper blade of a cutting device having two circular blades for longitudinally cutting webs of material, in particular webs of paper, using the shear-cutting system, by means of flying cutting in a reel cutting machine especially in a high-speed rewinding cutting machine having a lowering device (1), which is preferably switched on and off pneumatically and a blade head device (2), which is switched on and off pneumatically, characterised by a) a double-action piston-cylinder unit (21), which has a buffer pressure chamber (22) and an adjusting pressure chamber (43) in a pressure cylinder (37), for adjusting the blade (11b) of the blade head device (2) and b) a pressure medium supply device (5) which is suitable for generating and maintaining different pressures in the two pressure chambers (22, 43) during the adjusting condition of the blade of the blade head device (2). <IMAGE>

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Obermesser-Einzelhalter für eine Schneidvorrichtung mit zwei Kreismessern zum Längsschneiden von Materialbahnen, insbesondere von Papierbahnen nach dem Scherenschnittsystem durch fliegendes Schneiden in einer Rollenschneidmaschine, insbesondere in einer Hochgeschwindigkeits-Umroll-Schneidmaschine mit einer vorzugsweise pneumatisch geschalteten Absenkeinrichtung (1) und einer pneumatisch geschalteten Messerkopfseinrichtung (2), gekennzeichnet durch a) eine doppelt wirkende, einen Pufferdruckraum (22) und einen Anstelldruckraum (43) in einem Druckzylinder (37) aufweisende Kolbenzylindereinheit (21) für das Anstellen des Messers (11b) der Messerkopfseinrichtung (2) sowie, b) eine zur Erzeugung und Aufrechterhaltung unterschiedlicher Drücke in den beiden Druckräumen (22,43) während des Anstellzustandes des Messers der Messerkopfseinrichtung (2) geeignete Druckmittelversorgungseinrichtung (5). <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 5/04; B26D 7/26**

## IPC 8 full level

**B26D 5/04** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B65H 35/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B26D 5/04** (2013.01); **B26D 7/2635** (2013.01); **B65H 35/02** (2013.01)

## Citation (search report)

- [X] GB 2110147 A 19830615 - STRECKER OTTO C DR KG
- [Y] DE 9013599 U1 19901206
- [A] US 2187211 A 19400116 - MCKINLEY DAVID R, et al
- [A] US 3367225 A 19680206 - ARTHUR STANFORD, et al
- [A] FR 2662111 A1 19911122 - COMERCIAL TECNOLOGIA SANITARIA [ES]
- [A] DE 2657792 A1 19780622 - WILL E C H FA
- [A] US 2571201 A 19511016 - CLEM EVERETT W
- [A] DE 2244421 A1 19740314 - STRECKER OTTO C DR KG, et al
- [A] GB 1442030 A 19760707 - DOMTAR LTD
- [A] DE 87283 C
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 004, no. 099 (M-021)16. Juli 1980 & JP-A-55 058 960 ( NISSHIN KIKAI SEISAKUSHO KK )

## Designated contracting state (EPC)

DE DK ES FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**DE 9210737 U1 19921015**; EP 0582774 A1 19940216

## DOCDB simple family (application)

**DE 9210737 U 19920811**; EP 93105406 A 19930401