

Title (en)

BASE STACKING METHOD.

Title (de)

STAPELVERFAHREN FÜR STÜTZTEILE.

Title (fr)

METHODE D'EMPILAGE DE PIETEMENTS.

Publication

**EP 0583333 A1 19940223 (EN)**

Application

**EP 92910016 A 19920505**

Priority

AU PK607191 A 19910509

Abstract (en)

[origin: WO9219499A1] A method of packaging a number of furniture support bases (10) in a carton (26) is disclosed, said bases having a plurality of arms disposed about a central axis which comprises: placing a first set (27) of bases in said carton one by another in a substantially ordered stack; placing a second set (28) of bases in said carton one by another in a substantially ordered stack in a plane substantially parallel to and generally co-axially disposed in the same direction as the first set of bases; placing a third set (29) of bases in said carton one by another in a substantially ordered stack in a plane at right angles to the plane of the first set of bases; and placing a fourth set (30) of bases in said carton one by another in a substantially ordered stack in a plane at right angles to the plane of the first set of bases and generally co-axially disposed in the same direction as the third set of bases. A package of bases packed by the method is also disclosed.

Abstract (fr)

Méthode permettant d'emballer dans un carton (26) un certain nombre de piétements (10) de mobilier constitués de plusieurs bras répartis radialement autour d'un axe. La méthode consiste à placer une première série (27) de piétements dans le carton, un par un, en une pile bien ordonnée, à placer une deuxième série (28) de piétements dans le même carton en les introduisant un par un pour constituer une pile ordonnée dans un plan parallèle et sur le même axe que la première série, à placer une troisième série (29) en introduisant toujours les éléments un par un pour constituer une pile ordonnée dans un plan perpendiculaire à celui de la première série puis à placer une quatrième série (30), avec toujours les mêmes précautions, à la perpendiculaire de la première série et selon le même axe que la troisième. On réalise ainsi un lot de piétements emballés.

IPC 1-7

**B65B 5/10; B65B 25/00; B65B 35/56; B65G 57/22**

IPC 8 full level

**B65B 5/10 (2006.01); B65B 25/00 (2006.01); B65B 35/56 (2006.01); B65D 85/62 (2006.01); B65D 85/64 (2006.01); B65G 57/22 (2006.01)**

CPC (source: EP)

**B65D 85/62 (2013.01)**

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GR IT LI LU MC NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9219499 A1 19921112; AU 1742192 A 19921221; AU 665537 B2 19960111; CA 2109199 A1 19921110; EP 0583333 A1 19940223; EP 0583333 A4 19941019; GB 2269355 A 19940209; GB 2269355 B 19950906; GB 9319570 D0 19931215; JP H06507136 A 19940811; NZ 242671 A 19950427**

DOCDB simple family (application)

**AU 9200205 W 19920505; AU 1742192 A 19920505; CA 2109199 A 19920505; EP 92910016 A 19920505; GB 9319570 A 19920505; JP 50946892 A 19920505; NZ 24267192 A 19920508**