

Title (en)

Plant for the automated production of composite panels.

Title (de)

Anlage zur automatisierten Herstellung von Mehrschichtplatten.

Title (fr)

Installation pour la fabrication automatisée de plaques à plusieurs couches.

Publication

EP 0583501 A1 19940223 (DE)

Application

EP 92114226 A 19920820

Priority

EP 92114226 A 19920820

Abstract (en)

The invention relates to a plant for the automated production of composite (multilayer) panels consisting of a cement-containing backing panel and a cladding panel of natural stone adhesively bonded thereto. The plant comprises a working platform (10) with a rail track (12) on which a deposition carriage (14) loaded with stacked cladding panels (18) can be moved. The deposition carriage (14) comprises a deposition device for depositing a cladding panel (18) with its front side facing downwards and an application device for applying a cement adhesive onto the upwardly facing reverse side of the deposited cladding panel. On the rail track (12), there is also mounted a production carriage (16), comprising a vertically movable open box mould which is provided with grooves on the inside, into which grooves elastic tubes are inserted which can be connected to a pressure-medium source, a vibration table arranged so as to be horizontally movable, a supply tank for fresh concrete, a feed device arranged so as to be horizontally movable and a press plunger arranged so as to be vertically movable above the mould. A positioning device (46) serves for the correct positioning of the deposition carriage (14) and the production carriage (16) on the rail track (12), so that the box mould is vertically aligned with a deposited cladding panel (18). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anlage zur automatisierten Herstellung von aus einer zementhaltigen Trägerplatte und einer mit dieser verklebten Verkleidungsplatte aus Naturstein bestehenden Mehrschichtplatten. Die Anlage umfaßt eine Arbeitsplattform (10) mit einer Schienenspur (12, auf der ein mit gestapelten Verkleidungsplatten (18) beladener Ablegewagen (14) verfahrbar ist. Der Ablegewagen (14) mfaßt eine Ablegeeinrichtung zum Ablegen einer mit ihrer Vorderseite nach unten weisenden Verkleidungsplatte (18) und eine Aufbringeinrichtung zum Aufbringen eines Zement-Klebers auf die nach oben weisende Rückseite der abgelegten Verkleidungsplatte. Auf der Schienenspur (12) ist ferner ein Fertigungswagen (16) gelagert, umfassend eine vertikal bewegbare offene Kastenform, die an den Innenseiten mit Nuten versehen ist, in die mit einer Druckmittelquelle verbindbare elastische Schläuche eingesetzt sind, einen horizontal bewegbar angeordneten Rütteltisch, einen Vorratsbehälter für Frischbeton, eine horizontal bewegbar angeordnete Beschickungseinrichtung und einen über der Form vertikal bewegbar angeordneten Preßstempel. Eine Positioniereinrichtung (46) dient zum lagegerechten Positionieren des Ablegewagens (14) und des Fertigungswagens (16) auf der Schienenspur (12), damit die Kastenform mit einer abgelegten Verkleidungsplatte (18) vertikal fluchtet. <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 19/00

IPC 8 full level

B28B 19/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 19/0053 (2013.01); **B28B 19/0084** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0384745 A2 19900829 - CHICHIBU CEMENT KK [JP], et al
- [A] FR 2408442 A1 19790608 - FUMEZ ANDRE [FR]
- [A] GB 2054014 A 19810211 - DYFORM ENG LTD
- [A] EP 0053092 A1 19820602 - STEINER SILIDUR AG [CH]
- [A] FR 2155670 A5 19730518 - SEAC
- [A] DE 1955361 A1 19710513 - VERENIGING DE NL BAKSTEENINDUS
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 563 (M-1058)14. Dezember 1990 & JP-A-02 238 903 (TIGER MACH SEISAKUSHO KK) 21. September 1990

Cited by

CN101823287A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0583501 A1 19940223

DOCDB simple family (application)

EP 92114226 A 19920820