

Title (en)

Cable bundling device for cable processing machines.

Title (de)

Kabelbündelungseinrichtung für Kabelverarbeitungsmaschinen.

Title (fr)

Dispositif à faire un paquet pour machines de traitement de câbles.

Publication

EP 0584493 A1 19940302 (DE)

Application

EP 93110568 A 19930702

Priority

CH 266092 A 19920827

Abstract (en)

In the case of this cable looming device, a first cable batch can be removed in a ready-loomed and aligned manner, while the looming process for a second cable batch continues and is not interrupted if a defective cable is found. A cable holding unit (3) is provided for this purpose, which can rotate and has first and second looming brackets (5, 6), the first looming brackets (5) being allocated to the holder for defect-free cables (10) and the second looming brackets (6) being allocated to the holder for defective cables (10). A first gripper (18) which can pivot into three operating positions (A1, A2, A3) takes the cable (10) over in the first operating position (A1) from a second gripper (22) which is provided for cable transportation. When the first gripper (18) is in the second operating position (A2), the cable (10) is passed to a first looming bracket (5), and when the first gripper (18) is in the third operating position, the cable is passed to a second looming bracket (6). The cable end which is to be passed to the respective looming bracket (5, 6) is transported continuously at right angles to the movement direction (R1) of the second gripper (22), while the other end is guided parallel to the movement direction (R1) of the second gripper (22) in a first or second channel of a cable trough (25), depending on the cable batch. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei dieser Kabelbündelungseinrichtung kann ein erstes Kabellos fertig gebündelt und ausgerichtet entnommen werden, während der Bündelungsvorgang für ein zweites Kabellos weiterläuft und nicht unterbrochen wird, wenn ein fehlerhaftes Kabel festgestellt wird. Zu diesem Zweck ist eine drehbare Kabelaufnahme Einheit (3) vorgesehen, welche erste und zweite Bündelklammern (5, 6) aufweist, wobei die ersten Bündelklammern (5) der Aufnahme fehlerfreier und die zweiten Bündelklammern (6) der Aufnahme fehlerhafter Kabel (10) zugeordnet sind. Ein in drei Arbeitsstellungen (A1, A2, A3) schwenkbarer erster Greifer (18) übernimmt in der ersten Arbeitsstellung (A1) von einem für den Kabeltransport vorgesehenen zweiten Greifer (22) das Kabel (10). Das Kabel (10) wird in der zweiten Arbeitsstellung (A2) des ersten Greifers (18) einer ersten Bündelklammer (5) oder in der dritten Arbeitsstellung des ersten Greifers (18) einer zweiten Bündelklammer (6) übergeben. Das der jeweiligen Bündelklammer (5, 6) zu übergebende Kabelende wird senkrecht zur Bewegungsrichtung (R1) des zweiten Greifers (22) verlaufend transportiert, während das andere Ende je nach Kabellos in einem ersten oder zweiten Kanal einer Kabelwanne (25) parallel zur Bewegungsrichtung (R1) des zweiten Greifers (22) geführt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

H01R 43/28

IPC 8 full level

B65B 27/00 (2006.01); **H01B 13/00** (2006.01); **H01R 43/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01R 43/28 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49123** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5142** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5193** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53209** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4765053 A 19880823 - HOFFA JACK L [US]
- [A] US 4777711 A 19881018 - FORKNER ROBERT R [US], et al

Cited by

CN112053810A; US7570863B2; WO2021063940A1; US7215867B2; US6718624B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0584493 A1 19940302; **EP 0584493 B1 19961009**; DE 59304101 D1 19961114; JP 3703503 B2 20051005; JP H06199315 A 19940719; US 5305508 A 19940426

DOCDB simple family (application)

EP 93110568 A 19930702; DE 59304101 T 19930702; JP 21065893 A 19930825; US 11245593 A 19930827