

Title (en)

Method, device and doctor blade for emptying ink fountains for rotary printing machines.

Title (de)

Verfahren, Einrichtung und Rakel zum Entleeren von Farbkästen für Rotationsdruckmaschinen.

Title (fr)

Méthode, dispositif et racle pour vider des encriers pour rotatives.

Publication

EP 0584523 A1 19940302 (DE)

Application

EP 93111517 A 19930719

Priority

DE 4224775 A 19920727

Abstract (en)

[origin: JPH06155718A] PURPOSE: To rapidly remove a residual ink from an ink groove without labor hour when changing ink or cleaned. CONSTITUTION: A capturing container 27 for a residual ink is suspended from one end of an ink groove 6 to form a separable connector between the groove 6 and the container 27. The doctor 46 is guided to the vicinity of a deepest site near an ink fountain roller of a bottom 17 of the groove 6 while dipping in a printing ink along a periphery of the roller 2. Then, a working edge of the doctor 46 is slid until arriving at the container 27 together with residual ink 28 along the bottom 17 of the groove 6 to empty the ink 28 to an inner chamber 30 of the container 27 or the residual ink at an upper edge 59 of a partition wall 43 of the container 27 is scraped down from the doctor in the chamber 30 of the container.

Abstract (de)

Beim Entleeren von Farbkästen für Rotationsdruckmaschinen, insbesondere für Rollenoffsetdruck, besteht die Aufgabe darin, ein Verfahren, eine Einrichtung sowie eine Rakel zu schaffen, womit die Restfarbe aus dem Farbkasten bei Farbwechsel oder Reinigungsarbeiten schnell und unaufwendig entfernt werden kann. Erfindungsgemäß geschieht das nach dem Verfahren dadurch, daß eine farbkastenbreite Rakel (46) zwischen dem Farbduktor (2) und der Restfarbe in den Farbkasten (6) eingeführt und bis zum Boden (17) des Farbkastens (6) bewegt, anschließend mit seiner Arbeitskante (53) auf dem Farbkastenboden (17) entlang in eine die Restfarbe sammelnde, duktorferne Stellung bis zu einem Sammelbehälter (27) für die Restfarbe (28) gebracht und dort an der Oberkante (59) einer Trennwand (43) abgestrichen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/20; **B41F 35/00**; **B41F 31/04**

IPC 8 full level

B41F 31/04 (2006.01); **B41F 31/20** (2006.01); **B41F 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 31/04 (2013.01 - EP US); **B41F 31/20** (2013.01 - EP US); **B41F 35/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 2666386 A 19540119 - HANS JOVISHOFF, et al
- [A] DE 3806400 A1 19890907 - IGUS GMBH [DE]
- [A] US 3094924 A 19630625 - STARK CARL K
- [A] DE 2951649 A1 19810702 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] DE 9113480 U1 19920102
- [A] DE 1130453 B 19620530 - WILLIAM GEGENHEIMER CO INC
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 305 (M - 992) 29 June 1990 (1990-06-29)

Cited by

US6332254B1; US6836940B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4224775 A1 19921210; DE 59306319 D1 19970605; DE 9211572 U1 19930107; EP 0584523 A1 19940302; EP 0584523 B1 19970502; JP 2634131 B2 19970723; JP H06155718 A 19940603; US 5454314 A 19951003

DOCDB simple family (application)

DE 4224775 A 19920727; DE 59306319 T 19930719; DE 9211572 U 19920727; EP 93111517 A 19930719; JP 18375993 A 19930726; US 9699293 A 19930727