

Title (en)

Method and device for continuously chipping elongated-shaped timber.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Zerspanen von Langhölzern.

Title (fr)

Procédé et dispositif de déchiquetage continu de bois de forme allongée.

Publication

**EP 0584527 A1 19940302 (DE)**

Application

**EP 93111572 A 19930720**

Priority

DE 4224970 A 19920729

Abstract (en)

[origin: CA2094544A1] A process and a device for the continuous chipping of timbers of different length. To increase the chipping performance, in the execution of the sawing cut or directly thereafter, at least one supporting element for supporting the leading end face of a long timber pack and the posterior end face of a short timber pack is directed into the sawing plane. Directly adjoining the short timber pack, a just sawn-off short timber pack, together with the supporting element enclosed between them, is conveyed forward by one advancement cycle in the same direction. The supporting element, following the conclusion of the advancement cycle, is conveyed back into the directing-in area of the sawing plane, and each short timber pack is supportingly transported, free from any structural distortion, up to the chipping tool.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zum kontinuierlichen Zerspanen von Hölzern (6) unterschiedlicher Länge. Zur Steigerung der Zerspanungsleistung wird verfahrensmäßig vorgeschlagen, daß bei der Ausführung des Trennschnitts (10,11) oder unmittelbar anschließend in die Trennebene (12) zumindest ein Abstützelement (22) zur Abstützung der vorlaufenden Stirnfläche des Langholzpaketes (6) sowie der rückseitigen Stirnfläche des Kurzholzpaketes (13) eingesteuert wird, daß unmittelbar anschließend mit diesem das gerade abgetrennte Kurzholzpaket (13) mit dem dazwischen eingeschlossenen Abstützelement (22) in gleicher Richtung um einen Vorschubtakt vorgefördert werden, daß das Abstützelement (22) nach Abschluß dieses oder eines weiteren Vorschubtaktes wieder zurückgefördert wird in den Einsteuereungsbereich (12) der Trennebene, und daß jedes Kurzholzpaket (13) gefügeverschiebungsfrei bis zum Zerspanungswerkzeug (5) transportiert wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**B27L 11/00**

IPC 8 full level

**B27L 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B27L 11/002** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] DE 2135930 B2 19741205
- [A] DE 8222461 U1 19861218

Designated contracting state (EPC)

FR IT

DOCDB simple family (publication)

**DE 4224970 C1 19930401**; CA 2094544 A1 19940130; EP 0584527 A1 19940302; US 5299610 A 19940405

DOCDB simple family (application)

**DE 4224970 A 19920729**; CA 2094544 A 19930421; EP 93111572 A 19930720; US 4940693 A 19930420