

Title (en)

Device for making pumpable mortar on the building site.

Title (de)

Vorrichtung zur baustellenseitigen Herstellung von pumpfähigen Mörtelmassen.

Title (fr)

Dispositif pour la fabrication de mortier apte à être pompé sur le chantier.

Publication

EP 0584573 A1 19940302 (DE)

Application

EP 93112166 A 19930729

Priority

- DE 4318177 A 19930601
- DE 9211567 U 19920827

Abstract (en)

A screw mixing device (4) which can be charged with dry material is followed coaxially by a screw pump (7). The screw mixing device (4) and the screw pump (7) have a common drive unit (6, 6a). The common axis, directed obliquely upwards in the conveying direction, encloses an angle of between 10 DEG and 30 DEG with the horizontal. The mixing element (5) of the screw mixing device has a first section designed essentially for conveying the dry material as far as a water connector (11) and a second section designed for mixing the dry material with the water. The dry material may be dry mortar or only binder. In the latter case, the screw mixing device (4) has, at the level of its second section, an opening at the top for charging with sand. <IMAGE>

Abstract (de)

Auf eine mit Trockenmaterial beschickbare Schneckenmischvorrichtung (4) folgt gleichachsig eine Schneckenpumpe (7). Die Schneckenmischvorrichtung (4) und die Schneckenpumpe (7) haben ein gemeinsames Antriebsaggregat (6, 6a). Die gemeinsame, in Förderichtung schräg abwärts gerichtete Achse schließt mit der Horizontalen einen Winkel zwischen 10° und 30° ein. Das Mischorgan (5) der Schneckenmischvorrichtung hat einen ersten, im wesentlichen auf die Förderung des Trockenmaterials bis zu einem Wasseranschlußstutzen (11) ausgelegten Abschnitt und einen zweiten für die Mischung des Trockenmaterials mit dem Wasser ausgebildeten Abschnitt. Bei dem Trockenmaterial kann es sich um Trockenmörtel oder lediglich um Bindemittel handeln. Im letzteren Fall hat die Schneckenmischvorrichtung (4) in Höhe ihres zweiten Abschnittes oberseitig eine Öffnung zur Beschickung mit Sand. <IMAGE>

IPC 1-7

B28C 5/12

IPC 8 full level

B28C 5/08 (2006.01); **B28C 5/12** (2006.01); **B28C 5/38** (2006.01); **B28C 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B01F 27/2123 (2022.01); **B01F 27/61** (2022.01); **B01F 27/62** (2022.01); **B01F 27/70** (2022.01); **B01F 35/71775** (2022.01); **B28C 5/1292** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0300342 A2 19890125 - PFT PUTZ & FOERDERTECH [DE]
- [X] AT 385309 B 19880325 - GD ANKER GMBH & CO KG [AT]
- [X] EP 0496685 A1 19920729 - OMNIPLASTIC SA [FR], et al
- [A] DE 3340603 A1 19850523 - RIGIPS GMBH [DE]
- [A] DE 1684048 A1 19710415 - ZYKLOS METALLBAU KG
- [A] DE 3612853 A1 19871105 - BHS BAYERISCHE BERG [DE]
- [A] DE 3013280 A1 19811022 - MATHIS SYSTEMTECHNIK GMBH [DE]
- [A] EP 0051224 A2 19820512 - MATHIS SYSTEMTECHNIK GMBH FA [DE], et al
- [A] FR 2499453 A1 19820813 - MATHIS SYSTEMTECHNIK GMBH [DE]
- [A] EP 0218864 A2 19870422 - HEIDELBERGER ZEMENT AG [DE]
- [A] DE 3809661 A1 19891012 - GD ANKER GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 1277819 B 19680919 - KARL SCHLECHT DIPL ING

Cited by

CN111764601A; CN110397440A; IT201600123711A1; CN106984237A; CN108908713A; CN107088965A; US10259140B1; CN116440792A; GB2390089A; CN116277512A; CN110076909A; US11285639B2; WO2024079505A1; CN108698001A; EP3646943A3; EP3659699A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0584573 A1 19940302; **EP 0584573 B1 19980325**; AT E164339 T1 19980415; CZ 176593 A3 19940316; HU 215376 B 19981228; HU 9302111 D0 19931129; HU T68331 A 19950628; PL 172352 B1 19970930; PL 300059 A1 19940307; SK 78193 A3 19940309

DOCDB simple family (application)

EP 93112166 A 19930729; AT 93112166 T 19930729; CZ 176593 A 19930827; HU 9302111 A 19930721; PL 30005993 A 19930812; SK 78193 A 19930723