

Title (en)
PROCESS AND DEVICE FOR LOW-EMISSION SPRAYING.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR EMISSIONSARMEN SPRITZAPPLIKATION.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF DE PEINTURE AU PISTOLET GENERANT PEU D'EMISSIONS.

Publication
EP 0586694 A1 19940316 (DE)

Application
EP 93917390 A 19930204

Priority
• DE 4204611 A 19920215
• EP 9300255 W 19930204

Abstract (en)
[origin: WO9315846A1] The description relates to a process and device for the spraying of liquid single-component paints in a spray booth (10) through which a current of air is blown, with the overspray captured and removed. Here, a single-component paint with a non-volatile matter content of over 90 % wt is used and over 80 % of the overspray is captured inside the booth (10) on one or more collector surfaces (11) without wet wash-out and removed from the booth therewith. The remaining quantity of overspray is separated from the air current leaving the booth (10) by means of one or more liquid/gas separating plants (15, 16). The overspray removed from the spray booth (10) is combined with fresh paint for direct re-use without any preparation. The air current leaving the spray booth (10) is returned to the booth.

Abstract (fr)
Description d'un procédé et d'un dispositif pour appliquer au pistolet des peintures liquides à un composant dans une cabine de peinture (10) où l'on fait passer un courant d'air pendant la récupération et l'évacuation du produit en excès. A cet effet on utilise une peinture à un composant avec plus de 90 % en poids de matières non volatiles, et plus de 80 % en poids du produit en excès sont récupérés à l'intérieur de la cabine (10) au niveau d'une ou de plusieurs surfaces collectrices (11), sans enlèvement par lavage par voie humide. Ce pourcentage de produit en excès est ensuite évacué de ces surfaces collectrices (11), hors de la cabine de peinture (10). La quantité de produit en excès qui subsiste est séparée du courant d'air sortant de la cabine de peinture (10) au moyen d'une ou de plusieurs unités de séparation liquides/gaz (15, 16). Le produit en excès évacué de la cabine de peinture (10) et du courant d'air est mélangé à de la peinture fraîche, sans préparation supplémentaire, afin d'être réutilisé directement. Le courant d'air sortant de la cabine de peinture (10) est recyclé dans la cabine.

IPC 1-7
B05B 15/04; **B05B 15/12**

IPC 8 full level
B05D 1/36 (2006.01); **A61K 47/48** (2006.01); **B05B 14/40** (2018.01); **B05B 15/04** (2006.01); **B05B 15/12** (2006.01); **B05D 1/02** (2006.01); **B05D 7/14** (2006.01); **B05D 7/24** (2006.01); **C09D 161/20** (2006.01); **C09D 167/00** (2006.01); **C09D 175/06** (2006.01); **G01N 33/574** (2006.01); **G01N 33/68** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A61K 47/6813 (2017.07 - EP US); **B05B 14/40** (2018.01 - EP US); **B05D 1/02** (2013.01 - EP US); **G01N 33/57488** (2013.01 - EP US); **G01N 33/6869** (2013.01 - EP US); **B05D 7/53** (2013.01 - EP US); **B05D 2401/90** (2013.01 - EP US); **B05D 2508/00** (2013.01 - EP US); **Y02P 70/10** (2015.11 - EP); **Y10T 428/31551** (2015.04 - EP US)

C-Set (source: EP US)
B05D 2508/00 + **B05D 2420/02**

Citation (search report)
See references of WO 9315846A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9315846 A1 19930819; DE 4204611 A1 19930819; DE 59302428 D1 19960605; EP 0561152 A1 19930922; EP 0586694 A1 19940316; EP 0586694 B1 19960501; ES 2089834 T3 19961001; JP H0616996 A 19940125; US 5552184 A 19960903

DOCDB simple family (application)
EP 9300255 W 19930204; DE 4204611 A 19920215; DE 59302428 T 19930204; EP 93102038 A 19930210; EP 93917390 A 19930204; ES 93917390 T 19930204; JP 2381993 A 19930212; US 35805594 A 19941216