

Title (en)

Multipost textile machine, in particular two-for-one twisting machine or cabling machine with bobbin containers arranged in rows.

Title (de)

Vielstellen-Textilmaschine, insbesondere Doppeldraht-Zwinnmaschine oder Kabliermaschine, mit reihenweise angeordneten Spulentöpfen.

Title (fr)

Machine textile multiple, en particulier métier à retordre à double torsion ou machine de câblage avec pots de bobines en ligne.

Publication

EP 0586722 A1 19940316 (DE)

Application

EP 92115216 A 19920905

Priority

EP 92115216 A 19920905

Abstract (en)

A multi-station textile machine (1), in particular two-for-one twisting machine or cabling machine, with bobbin containers (2), arranged in rows, for receiving feed bobbins (3) and with a guide rail (14), guided around the machine frame so as to bear closely against the machine frame, for an endless conveyor (15) which can be driven continuously or intermittently and by which bobbin carriers (8,10) for the feed bobbins (3) are conveyed, is characterised in that the horizontal plane swept by the lowest point of the bobbins (3) conveyed by the bobbin carriers (8,10) is essentially at the same height as the topside of the bobbin containers (2), and in that the bobbin carriers (8,10) are conveyed by the endless conveyor (15) at a distance from one another which corresponds to 3 to 8 times the distance between adjacent bobbin containers (2). <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vielstellen-Textilmaschine (1), insbesondere Doppeldraht-Zwinnmaschine oder Kabliermaschine, mit reihenweise angeordneten Spulentöpfen (2) zur Aufnahme von Vorlagespulen (3) und mit einer dicht an dem Maschinenrahmen anliegend um den Maschinenrahmen geführten Führungsschiene (14) für einen kontinuierlich oder intermittierend antreibbaren Endlosförderer (15), von dem Spulenträger (8,10) für die Vorlagespulen (3) befördert werden, ist dadurch gekennzeichnet, daß die durch die tiefste Stelle der von den Spulenträgern (8,10) geförderten Spulen (3) bestrichene Horizontalebene im wesentlichen in der gleichen Höhe liegt wie die Oberseite der Spulentöpfe (2), und daß die Spulenträger (8,10) in einem Abstand voneinander von dem Endlosförderer (15) gefördert werden, der dem 3- bis 8-fachen Abstand benachbarter Spulentöpfe (2) entspricht. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 67/06; **D01H 9/00**

IPC 8 full level

D01H 9/18 (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01); **D01H 1/00** (2006.01); **D01H 1/18** (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D07B 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 67/064 (2013.01 - EP US); **D01H 9/006** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US); **Y10S 414/124** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 3802900 C2 19900726
- [AD] DE 1560263 B2 19730412
- [A] EP 0379600 A1 19900801 - PALITEX PROJECT CO GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0586722 A1 19940316; **EP 0586722 B1 19960417**; CZ 178393 A3 19940316; DE 59206062 D1 19960523; JP H06158452 A 19940607; US 5473880 A 19951212

DOCDB simple family (application)

EP 92115216 A 19920905; CZ 178393 A 19930830; DE 59206062 T 19920905; JP 22106493 A 19930906; US 11645893 A 19930903