

Title (en)

Method for varnishing pieces made of chromalizable metals.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Lackierungen auf Werkstücken aus chromatierbaren Metallen.

Title (fr)

Procédé pour revêtir de vernis des pièces de métaux aptes au chromage.

Publication

EP 0587099 A1 19940316 (DE)

Application

EP 93114294 A 19930907

Priority

DE 4229937 A 19920908

Abstract (en)

Process for producing coatings on workpieces made of chromatable metals, in which subregions covered by pigmented coatings and visible subregions coated only with a clear coating are disposed adjacent to one another on the metal surface, a coating of the, if appropriate, pretreated entire metal surface being first carried out with a basecoating with a solids content of 15 to 45% by weight, a binder based on one or more polyesters and/or polymers of radically polymerisable monomers, crosslinking agents, pigments and/or fillers, one or more rheology additives (flow modifiers), organic solvents, and, if appropriate, further coating additives, and being heat crosslinked, whereupon, without previous application of a clear coating layer, mechanical machining is carried out with the exposure of a part of the metal surface, the exposed metal surface is chromated and subsequently a clear coating layer is applied to the entire surface using a powder coating material.

Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung von Lackierungen auf Werkstücken aus chromatierbaren Metallen, bei denen durch pigmentierte Lacke abgedeckte, sowie sichtbare, nur mit Klarlack beschichteten Teilbereiche der Metalloberfläche nebeneinander vorliegen, wobei zunächst eine Lackierung der gegebenenfalls vorbehandelten gesamten Metalloberfläche mit einem Basislack mit einem Festkörpergehalt von 15 bis 45 Gew.-%, einem Bindemittel auf der Basis von einem oder mehreren Polyestern und/oder Polymerisaten aus radikalisch polymerisierbaren Monomeren, Vernetzern, Pigmenten und/oder Füllstoffen, einem oder mehreren Rheologie-Additiven, organischen Lösemitteln, sowie gegebenenfalls weiteren lacktechnischen Additiven, aufgebracht und in der Wärme vernetzt wird, worauf ohne vorherigen Auftrag einer Klarlackschicht eine mechanische Bearbeitung unter Freilegung eines Teils der Metalloberfläche durchgeführt, die freigelegte Metalloberfläche chromatiert und anschließend auf die gesamte Oberfläche eine Klarlackschicht unter Verwendung eines Pulverlacks aufgebracht wird.

IPC 1-7

B05D 1/38; **B05D 3/02**; **B05D 5/06**; **B05D 7/16**; **C23C 22/24**; **C09D 167/02**

IPC 8 full level

B05D 3/12 (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05D 3/12 (2013.01); **B05D 5/06** (2013.01); **B05D 5/068** (2013.01); **B05D 7/536** (2013.01); **B05D 2202/00** (2013.01); **B05D 2350/20** (2013.01); **B05D 2451/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3838452 A1 19890608 - KOBE STEEL LTD [JP]
- [A] DE 3414601 A1 19841122 - SERMATECH INT INC [US]
- [AD] DE 1949372 A1 19700423 - CELANESE CORP
- [AD] EP 0052776 B1 19841212
- [AD] DE 2629930 C2 19820729
- [AD] DE 2253300 A1 19740509 - BAYER AG
- [AD] EP 0260447 A2 19880323 - HERBERTS & CO GMBH [DE]
- [AD] EP 0358979 A2 19900321 - BAYER AG [DE]

Cited by

EP1120479A3; EP1059123A3; EP1647335A3; EP1106710A3; GB2566153A; GB2566153B; US6790535B2; US10828670B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0587099 A1 19940316

DOCDB simple family (application)

EP 93114294 A 19930907