

Title (en)  
PROCESS FOR REMOVING TABLETS OR PILLS OR THE LIKE ISSUING FROM A TABLET PRESS AND PROCESSING THEM FURTHER AND DEVICE THEREFOR.

Title (de)  
VERFAHREN ZUM ENTSORGEN UND WEITERVERARBEITEN VON AUS EINER TABLETTENPRESSMASCHINE KOMMENDEN TABLETTEN ODER PILLEN O.Ä. UND VORRICHTUNG HIERZU.

Title (fr)  
PROCEDE POUR LE DECHARGEMENT ET LE TRAITEMENT ULTERIEUR DE COMPRIMES, DE PILULES OU D'AUTRES PRODUITS PHARMACEUTIQUES DE MEME TYPE, SORTANT D'UNE MACHINE A FAIRE LES COMPRIMES ET DISPOSITIF A CET EFFET.

Publication  
**EP 0588993 A1 19940330 (DE)**

Application  
**EP 93900018 A 19920609**

Priority  
• DE 9200468 W 19920609  
• DE 4118878 A 19910609  
• DE 9107053 U 19910609

Abstract (en)  
[origin: US5596865A] PCT No. PCT/DE92/00468 Sec. 371 Date Feb. 7, 1994 Sec. 102(e) Date Feb. 7, 1994 PCT Filed Jun. 9, 1992 PCT Pub. No. WO92/22278 PCT Pub. Date Dec. 23, 1992The invention relates to a process for removing tablets or pills or the like issuing from a tablet or pill press and processing them further in a plurality of containers (125, 126, 127) standing cramped on a restricted area. After leaving the tablet or pill press, the tablets or pills are conveyed upwards and, by gravity alone without the application of further energy, pass from top to bottom through an oblique deburring and dust-removing station (12) and a distributing guide (15) to divide the flow of tablets or pills into two partial streams which are taken to either a metal testing device (18) or a tablet or pill testing device (19) with a sample collector (22); the tablets or pills found to be faultless are taken further by gravity to a belt conveyor (107, 112) which takes the tablets or pills to and inserts them in a predetermined container (125, 126, 127).

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé pour le déchargement et le traitement ultérieur de comprimés, de pilules ou d'autres produits pharmaceutiques du même type, sortant d'une machine à faire les comprimés, pour aller dans plusieurs récipients (125, 126, 127) serrés les uns contre les autres sur un petit emplacement. Après avoir quitté la machine à faire les comprimés, les comprimés ou les pilules sont acheminés vers le haut et passent du haut vers le bas sans apport d'énergie supplémentaire, uniquement par la force de gravité, pour entrer dans un poste d'ébarbage et de dépoussiérage (12), puis un dispositif de séparation (15) pour partager le flux des comprimés ou des pilules en deux parties. Ces deux flux sont acheminés vers un appareil de contrôle des métaux (18) ou vers un dispositif de contrôle des comprimés ou des pilules (19) avec un collecteur d'échantillons (22). Les comprimés ou les pilules jugés corrects après passage dans l'appareil de contrôle des métaux (18) sont acheminés par la force de gravité sur une bande transporteuse (107, 112) qui se dirige sur un récipient prédéfini (125, 126, 127) dans lequel les comprimés ou les pilules sont déversés.

IPC 1-7  
**A61J 3/10**

IPC 8 full level  
**A61J 3/10** (2006.01); **B30B 15/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A61J 3/10** (2013.01 - EP US); **B30B 15/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9222278A1

Cited by  
US7956623B2; US10577186B2; US8225925B2; US8006468B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 5596865 A 19970128**; AT E117537 T1 19950215; DE 4118878 A1 19930114; DE 4118878 C2 19930609; DE 59201303 D1 19950309; DE 9107053 U1 19920702; EP 0588993 A1 19940330; EP 0588993 B1 19950125; ES 2072797 T3 19950716; WO 9222278 A1 19921223

DOCDB simple family (application)  
**US 15719194 A 19940207**; AT 93900018 T 19920609; DE 4118878 A 19910609; DE 59201303 T 19920609; DE 9107053 U 19910609; DE 9200468 W 19920609; EP 93900018 A 19920609; ES 93900018 T 19920609