

Title (en)

Doll head having a simulated porcelain appearance and process and apparatus for making it.

Title (de)

Porzellan-ähnlicher Puppenkopf sowie Verfahren und Vorrichtung zu dessen Herstellung.

Title (fr)

Tête de poupée en un matériau ressemblant à la porcelaine, et procédé et dispositif pour sa fabrication.

Publication

EP 0592356 A1 19940413 (DE)

Application

EP 93810096 A 19930217

Priority

CH 305992 A 19920930

Abstract (en)

The porcelain-like doll's head consists of a head core (6) of foamed material, for example Styropor, or a readily fusible material, for example wax. Said head core (6) is covered by an approximately even layer of hardened, porcelain-like cold-casting composition. The eyes consist of lenticular hollow spherical segments adhesively bonded on from the outside or of glass-bead eyes inserted from the inside. To produce the doll's head according to the invention, an at least two-part negative mould (1, 2) of a doll's head to be produced is filled by casting with a rapidly curing cold-casting composition which is in powder form and is dissolved with stirring in water. On casting, the slightly smaller doll's head core (6) forms the inner moulded part held in the negative mould at an approximately even distance all round in such a manner that said mould part is covered approximately evenly with the cold-casting composition. After the hardening of the cold-casting composition and removal of the negative mould (1, 2), the doll's head thus produced is only slightly post-finished. The two-part negative mould (1, 2) of the doll's head to be produced has means for assembly in a positively-locked tensile-force-locked manner. The internal head core (6) has some approximately radially projecting pins (7), so that it is at an approximately even distance with respect to the inner contour (3, 4) of the assembled negative mould (1, 2). <IMAGE>

Abstract (de)

Der porzellan-ähnliche Puppenkopf besteht aus einem Kopfkern (6) aus geschäumtem Material, zum Beispiel aus Styropor, oder aus leicht schmelzbarem Material, zum Beispiel aus Wachs. Dieser Kopfkern (6) ist von einer etwa ebenmässigen Schicht ausgehärteter, porzellan-ähnlicher Kaltgiessmasse überzogen. Die Augen bestehen aus von aussen aufgeklebten, linsenförmigen Hohlkugel-Segmenten oder aus von innen eingesetzten Glaskugel-Augen. Zur Herstellung des erfindungsgemässen Puppenkopfes wird eine mindestens zweiteilige Negativ-Form (1,2) eines herzustellenden Puppenkopfes mit einer in Pulverform mit Wasser angerührten, schnell aushärtenden Kaltgiessmasse ausgegossen. Der geringfügig kleinere Puppenkopf-Kern (6) bildet beim Ausgiessen das innere, in der Negativform rundum auf etwa ebenmässigem Abstand gehaltene Formteil, derart, dass dieses Formteil etwa ebenmässig mit der Kaltgiessmasse überzogen wird. Nach dem Aushärten der Kaltgiessmasse und Entfernen der Negativform (1,2) wird der so hergestellte Puppenkopf nur noch geringfügig nachbearbeitet. Die zweiteilige Negativform (1,2) des herzustellenden Puppenkopfes weist Mittel zum form- und zugkraftschlüssigen Zusammensetzen auf. Der innere Kopfkern (6) weist einige etwa radial abstehende Noppen (7) auf, sodass er gegenüber der Innenkontur (3,4) der zusammengesetzten Negativform (1,2) etwa ebenmässig beabstandet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

A63H 9/00

IPC 8 full level

A63H 3/36 (2006.01); **A63H 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

A63H 9/00 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 847442 A 19391010 - PIERRE IMANS SOC
- [Y] FR 494645 A 19190913 - MAURICE PONTIO [FR]
- [Y] FR 737958 A 19321219 - NOBEL FRANCAISE SOC
- [Y] EP 0041725 A1 19811216 - IDUSO GMBH
- [Y] US 2466586 A 19490405 - AGUSTUS EVANS CLARENCE
- [Y] FR 991735 A 19511009
- [Y] DE 375211 C 19230508 - ALEXANDER STAEGE J
- [Y] FR 2109111 A5 19720526 - PERRIER MAURICE
- [Y] US 1534155 A 19250421 - BERNARD BUTLER WILLIAM
- [Y] US 1520849 A 19241230 - BIRNBACH RAY M
- [Y] DE 382590 C 19231004 - MAX SEEBER
- [Y] FR 574277 A 19240709 - SIEGEL SA DES ETS
- [Y] FR 544252 A 19220919
- [A] US 1650468 A 19271122 - ROMMER ISAAC A
- [A] GB 698537 A 19531014 - VULCO CHEMICAL COMPANY LTD

Cited by

US5516314A; DE9204233U1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB GR IE IT LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0592356 A1 19940413; EP 0592356 B1 19941221; AT E115880 T1 19950115; AU 3490393 A 19940426; AU 673818 B2 19961128; CA 2124557 A1 19940414; CH 686493 A5 19960415; DE 59300042 D1 19950202; JP H07501258 A 19950209; WO 9407580 A1 19940414

DOCDB simple family (application)

EP 93810096 A 19930217; AT 93810096 T 19930217; AU 3490393 A 19930219; CA 2124557 A 19930219; CH 305992 A 19920930; CH 9300042 W 19930219; DE 59300042 T 19930217; JP 50856194 A 19930219