

Title (en)

Method and device for winding a continuous fed material web on a number of winding cores.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln einer kontinuierlich zugeführten Materialbahn auf eine Anzahl von Wickelkernen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'enroulage d'une bande de matière, alimentée en continu, sur un nombre de noyaux d'enroulage.

Publication

EP 0595229 A2 19940504 (DE)

Application

EP 93117238 A 19931025

Priority

CH 334692 A 19921028

Abstract (en)

Shortly before the removal of a finished roll (55) from the main winding point (6), a drive mechanism (16) is coupled to a winding core (8) disposed in a stand-by position (57). Said drive mechanism (16) drives the winding core (8) before the latter is placed on the material web running over the winding drum (2). The winding core (8) continues to be driven until the winding core (8) with material web already wound thereon has been transferred to supporting arms (3) at the main winding point (6). By virtue of the continuous driving of the winding core (8) during a roll change, high-quality rolls (55) can be wound with an extremely wide variety of material webs. <IMAGE>

Abstract (de)

Kurz vor dem Entfernen einer fertigen Rolle (55) aus der Hauptwickelstelle (6) wird an einen sich in einer Wartestellung (57) befindlichen Wickelkern (8) ein Antriebsmechanismus (16) angekoppelt. Letzterer treibt den Wickelkern (8) an, bevor dieser auf die über die Wickeltrommel (2) laufende Materialbahn aufgesetzt wird. Der Wickelkern (8) bleibt solange angetrieben, bis der Wickelkern (8) mit bereits aufgewickelter Materialbahn an der Hauptwickelstelle (6) an Tragarme (3) übergeben worden ist. Durch das dauernde Antreiben des Wickelkernes (8) während eines Rollenwechsels können mit den verschiedenartigsten Materialbahnen qualitativ hochwertige Rollen (55) gewickelt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/22

IPC 8 full level

B65H 19/22 (2006.01); **B65H 19/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/2238 (2013.01 - EP US); **B65H 19/2253** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41358** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41468** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41826** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/236** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/238** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3212960 A1 19831020 - WESER LENZE STAHLKONTOR [DE]
- CH 666014 A5 19880630 - REIFENHAEUSER MASCH
- US 4552317 A 19851112 - HALTER HARTMUT [DE]

Cited by

EP1460010A3; CN109671989A; US7168651B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IE IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0595229 A2 19940504; **EP 0595229 A3 19950927**; **EP 0595229 B1 19990317**; AT E177708 T1 19990415; DE 59309453 D1 19990422; JP 3434862 B2 20030811; JP H06211385 A 19940802; US 5431357 A 19950711

DOCDB simple family (application)

EP 93117238 A 19931025; AT 93117238 T 19931025; DE 59309453 T 19931025; JP 27089493 A 19931028; US 14214193 A 19931028