

Title (en)

Apparatus for removing cut-out parts.

Title (de)

Vorrichtung zum Entfernen von Ausbrechteilen.

Title (fr)

Dispositif pour enlever des parties découpées.

Publication

EP 0595259 A1 19940504 (DE)

Application

EP 93117330 A 19931026

Priority

DE 4236227 A 19921027

Abstract (en)

The apparatus for removing cut-out parts from a sheet of material has a tool plate (10) and at least one cutting-out element (12) which is fastened to the tool plate (10). To ensure reliable positioning and a high section modulus of the cutting-out element (12), the cutting-out element (12) has a fixing shaft (18) which has two limbs in cross-section. The two limbs (14, 16) of the fixing shaft (18) have on their free ends an essentially rectangular recess (20) which extends to one end face (22) of the fixing shaft (18) so that each limb of the fixing shaft (18) exhibits a short limb section (23, 24) and a long limb section (26, 28). The short limb sections (23, 24) fit into a matching recess (38) in the tool-holding plate (10) in such a way that that edge (30) of the long limb section (26, 28) which faces one (22) of the end faces comes to rest against the tool-holding plate (10). One of the two limbs (14, 16) of the fixing shaft (18) merges into a plate-like cutting-out section (32) at its end opposite one (22) of the end faces. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung zum Entfernen von Ausbrechteilen aus einem Werkstoffbogen weist eine Werkzeugplatte (10) und wenigstens ein an der Werkzeugplatte (10) befestigtes Ausbrechelement (12) auf. Für eine zuverlässige Positionierung und ein hohes Widerstandsmoment des Ausbrechelements (12) weist das Ausbrechelement (12) einen im Querschnitt zweiseitigen Fixierschaft (18) auf. Die beiden Schenkel (14, 16) des Fixierschaftes (18) weisen an ihrem freien Ende eine im wesentlichen rechteckige Aussparung (20) auf, die sich bis zu einer Stirnseite (22) des Fixierschaftes (18) erstreckt, so daß jeder Schenkel des Fixierschaftes (18) einen Kurzschenkelschnitt (23, 24) und einen Langschenkelschnitt (26, 28) aufweist. Die Kurzschenkelschnitte (23, 24) sind in eine zu ihnen komplementäre Ausnehmung (38) der Werkzeughalteleplatte (10) so eingepaßt, daß der der einen Stirnseite (22) zugewandte Rand (30) des Langschenkelschnitts (26, 28) an der Werkzeughalteleplatte (10) anschlägt. Einer der beiden Schenkel (14, 16) des Fixierschaftes (18) geht an seinem der einen Stirnseite 22 gegenüberliegenden Ende in einen plattenförmigen Ausbrechabschnitt (32) über. <IMAGE>

IPC 1-7

B26D 7/18; B26D 7/26

IPC 8 full level

B26D 7/18 (2006.01); B26D 7/26 (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 7/1818 (2013.01); B26D 7/2614 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 9204109 U1 19920625
- [A] US 5140872 A 19920825 - HOLLIDAY GEORGE L [US], et al
- [A] DE 1262752 B 19680307 - MERRILL DAVID MARTIN

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0595259 A1 19940504; EP 0595259 B1 19960403; AT E136247 T1 19960415; DE 59302104 D1 19960509; DK 0595259 T3 19960506; ES 2085092 T3 19960516; GR 3019547 T3 19960731

DOCDB simple family (application)

EP 93117330 A 19931026; AT 93117330 T 19931026; DE 59302104 T 19931026; DK 93117330 T 19931026; ES 93117330 T 19931026; GR 950403451 T 19960404