

Title (en)

Cutter bar with a high wear resistance and method of making it.

Title (de)

Schneidleiste hoher Abnutzungsfestigkeit und Verfahren zu ihrer Herstellung.

Title (fr)

Lame de coupe à haute résistance d'usure et procédé pour sa fabrication.

Publication

EP 0595763 A2 19940504 (DE)

Application

EP 93810641 A 19930909

Priority

CH 332392 A 19921026

Abstract (en)

A cutter bar which is suitable particularly as a counter blade or anvil blade for cutting rotors in granulators, consists of a blade (3) which is inserted into a groove in a highly wear-resistant carrier (2). The blade (3) has, as cutting surface, an ultra-hard layer of sintered material, which preferably consists of polycrystalline diamond or cubic boron nitride. The joint between the blade (3) and the carrier (2) is preferably made by soldering, the contact surfaces which are to be soldered being metallised beforehand, or else is made by means of anchors which engage into a groove (15) in the carrier (2). The flanks of the carrier (2), which extend almost without gaps up to the layer of sintered material, protect the flanks of the blade (3) which have only a moderate wear resistance. The cutting bar can also have a holder (8) to which one or more carriers (2) with sintered material blades (3) are releasably fastened. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Schneidleiste, die besonders als Gegenmesser oder Ambossmeissel für Schneidrotoren in Granulatoren geeignet ist, besteht aus einem Messer (3), das in eine Nut in einem hochverschleißfesten Träger (2) eingesetzt ist. Das Messer (3) weist als Schneidfläche eine ultraharte Hartstoffschicht auf, die bevorzugt aus polykristallinem Diamant oder kubischem Bornitrid besteht. Die Verbindung zwischen dem Messer (3) und dem Träger (2) wird bevorzugt durch Löten, wobei die zu verlötzenden Kontaktflächen zuvor metallisiert werden, oder auch mittels Ankern hergestellt, die in eine Nut (15) im Träger (2) hineingreifen. Die sich fast lückenlos bis zur Hartstoffschicht erstreckenden Flanken des Trägers (2) schützen die nur mäßig verschleißfesten Flanken des Messers (3). Die Schneidleiste kann auch einen Halter (8) aufweisen, an dem einer oder mehrere Träger (2) mit Hartstoffmessern (3) lösbar befestigt sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 18/18

IPC 8 full level

B02C 18/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

B02C 18/18 (2013.01); **B02C 2018/188** (2013.01)

Cited by

AT513376A4; AT513376B1; WO2015193249A1; EP2730384B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0595763 A2 19940504; EP 0595763 A3 19940608; EP 0595763 B1 19960814; AT E141189 T1 19960815; DE 59303432 D1 19960919

DOCDB simple family (application)

EP 93810641 A 19930909; AT 93810641 T 19930909; DE 59303432 T 19930909