

Title (en)

Sheet metal, preferably cold rolled section for the construction of supporting frameworks, platforms or the like.

Title (de)

Blechprofil, vorzugsweise in kaltgewalzter Ausführung, zum erstellen von Traggerüsten, Bühnen und dgl.

Title (fr)

Profilé en tôle mince, de préférence laminé à froid, pour la construction d'ossatures de support, de tribunes ou semblables.

Publication

EP 0596207 A1 19940511 (DE)

Application

EP 93113383 A 19930821

Priority

DE 9214871 U 19921102

Abstract (en)

The invention proposes a sheet-metal profile which, preferably of cold-rolled configuration, serves to erect load-bearing frameworks, platforms and the like. The sheet-metal profile has a cross-section which, as a whole, fits into a rectangle (R), the width substantially exceeding the height. The sheet-metal profile is closed off at the top and bottom by narrow sides (1, 2) which extend over the entire width of the profile and are connected to one another via a web (11) which is angled off a number of times. Starting from two mutually opposite edges (7, 8) of the narrow sides, the web (11) extends first of all some way along one broad side of the rectangle (R) enclosing the profile. Subsequently, the web (11) bends off obliquely at an obtuse angle to the opposite, other broad side, where the web (11) finally forms a flat centre piece (14) arranged precisely in the plane of the other broad side. Such a sheet-metal profile has improved torsional behaviour and, in practice, permits a wider application range than the known sheet-metal profiles. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Blechprofil wird vorgeschlagen, welches, vorzugsweise in kaltgewalzter Ausführung, zum Erstellen von Traggerüsten, Bühnen und dgl. dient. Das Blechprofil weist einen insgesamt in ein Rechteck (R) eingeschriebenen Querschnitt auf, wobei die Breite die Höhe deutlich übersteigt. Das Blechprofil ist oben und unten durch Schmalseiten (1,2) abgeschlossen, die sich über die gesamte Breite des Profils erstrecken, und die über einen mehrfach abgewinkelten Steg (11) miteinander verbunden sind. Der Steg (11) erstreckt sich, von zwei einander gegenüberliegenden Kanten (7,8) der Schmalseiten ausgehend, zunächst ein kurzes Stück entlang der einen Breitseite des das Profil umschreibenden Rechtecks (R). Daran anschließend knickt der Steg (11) unter einem stumpfen Winkel zur gegenüberliegenden, anderen Breitseite schräg ab, wo der Steg (11) schließlich ein exakt in der Ebene der anderen Breitseite angeordnetes, flaches Mittelstück (14) bildet. Ein solches Blechprofil verfügt über ein verbessertes Torsionsverhalten, und ermöglicht im praktischen Einsatz ein breiteres Anwendungsspektrum als die bekannten Blechprofile. <IMAGE>

IPC 1-7

E04C 3/07

IPC 8 full level

E04C 3/07 (2006.01); **E04C 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

E04C 3/07 (2013.01); **E04C 2003/0413** (2013.01); **E04C 2003/0421** (2013.01); **E04C 2003/043** (2013.01); **E04C 2003/0434** (2013.01); **E04C 2003/0456** (2013.01); **E04C 2003/0465** (2013.01); **E04C 2003/0473** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 1509054 A1 19681219 - WILLATS WILLIAM HENRY
- [Y] US 2508032 A 19500516 - KENNEDY BENJAMIN H
- [A] GB 1001679 A 19650818 - JACQUES MARCHAND
- [A] GB 445476 A 19360409 - ROBERT KEMSLEY NEWCOMB, et al
- [A] EP 0132894 A1 19850213 - REGOUT NV THOMAS [NL]
- [A] GB 1603516 A 19811125 - RAYID METAL DEV LTD
- [A] US 4429507 A 19840207 - CZENTHE ZOLTAN [HU]
- [A] US 4745666 A 19880524 - MURPHY WESLEY T [US]
- [PX] DE 9214871 U1 19930107

Cited by

EP1258575A3; EP0884013A1; FR2727712A1; US5899041A; DE10000011C2; EP1113121A3; US6807791B2; WO9617143A1; WO9629490A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 9214871 U1 19930107; EP 0596207 A1 19940511

DOCDB simple family (application)

DE 9214871 U 19921102; EP 93113383 A 19930821