

Title (en)

Tamper-band, method and device for making same.

Title (de)

Garantieverschluss und Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Garantieverschlusses.

Title (fr)

Bande de garantie, procédé et dispositif pour sa fabrication.

Publication

EP 0596836 A1 19940511 (DE)

Application

EP 93810766 A 19931103

Priority

US 97303592 A 19921106

Abstract (en)

A tamper-proof closure (1) made of plastic has a closure cap (2) and a tamper-proof band (3) which can be engaged in a positive-locking manner with the neck (6) of a container. The tamper-proof band (3) is connected by connection webs (4) to the closure cap (2). In this case, primary connection webs (4a) and secondary connection webs (4b) are provided. The secondary connection webs (4b) are dimensioned such that they tear and are destroyed under tensile loading far more easily than the primary connection webs (4a). <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Garantieverschluss (1) aus Kunststoff weist eine Verschlusskappe (2) und ein Garantieband (3) auf, das formschlüssig mit dem Hals (6) eines Behälters in Eingriff bringbar ist. Das Garantieband (3) ist mit Verbindungsstegen (4) mit der Verschlusskappe (2) verbunden. Dabei sind Primär-Verbindungsstege (4a) und Sekundär-Verbindungsstege (4b) vorgesehen. Die Sekundär-Verbindungsstege (4b) sind so dimensioniert, dass sie bei Zugbeanspruchung wesentlich leichter reißen und zerstört werden, als die Primär-Verbindungsstege (4a). <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 41/34; **B26F 1/20**

IPC 8 full level

B65B 7/28 (2006.01); **B26F 1/20** (2006.01); **B65D 41/34** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B26F 1/20 (2013.01 - EP US); **B65D 41/34** (2013.01 - KR); **B65D 41/3466** (2013.01 - EP US); **B26F 2210/04** (2013.01 - EP US); **B65D 2401/40** (2020.05 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] FR 2077685 A1 19711105 - BOUCHON COURONNE [FR]
- [YA] US 4527706 A 19850709 - SWARTZBAUGH PETER T [US], et al
- [Y] US 4846361 A 19890711 - HAFFNER EUGENE F [US]
- [DYA] GB 2076381 A 19811202 - OWENS ILLINOIS INC

Cited by

BE1026490B1; FR2903968A1; US6047530A; WO0044538A1; WO2008012405A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0596836 A1 19940511; **EP 0596836 B1 19970319**; AT E150411 T1 19970415; AU 4918493 A 19940519; AU 667964 B2 19960418; BR 9304492 A 19940510; CA 2102541 A1 19940507; CA 2102541 C 20040928; CN 1039304 C 19980729; CN 1090821 A 19940817; CO 4130350 A1 19950213; DE 59305862 D1 19970424; ES 2099408 T3 19970516; IL 107382 A0 19940125; IL 107382 A 19970318; JP H07300147 A 19951114; KR 100307372 B1 20020219; KR 940011291 A 19940620; MA 23016 A1 19940701; MX 9306915 A 19940831; NZ 250131 A 19950726; PL 172803 B1 19971128; PL 300962 A1 19940516; SA 94140685 B1 20060604; TR 28207 A 19960216; US 5405032 A 19950411; ZA 938258 B 19940720

DOCDB simple family (application)

EP 93810766 A 19931103; AT 93810766 T 19931103; AU 4918493 A 19931022; BR 9304492 A 19931105; CA 2102541 A 19931105; CN 93114330 A 19931105; CO 93417074 A 19931105; DE 59305862 T 19931103; ES 93810766 T 19931103; IL 10738293 A 19931025; JP 27850693 A 19931108; KR 930023281 A 19931104; MA 23322 A 19931027; MX 9306915 A 19931105; NZ 25013193 A 19931104; PL 30096293 A 19931105; SA 94140685 A 19940425; TR 103293 A 19931105; US 966593 A 19930127; ZA 938258 A 19931105