

Title (en)

Arrangement for transferring metal sheets in a press plant.

Title (de)

Einrichtung zum Umsetzen von Blechteilen in einer Pressenanlage.

Title (fr)

Dispositif pour transférer des tôles dans une installation de presse.

Publication

EP 0597386 A1 19940518 (DE)

Application

EP 93117887 A 19931104

Priority

DE 4237316 A 19921105

Abstract (en)

[origin: US5363684A] In order to reduce the transfer times of sheet metal parts in a press installation, the fastening point of the devices holding the sheet metal parts can be adjusted on a running carriage, which can be driven horizontally in a running rail, in the direction of the travel movement by an adjusting device.

Abstract (de)

Um Umsetzzeiten von Blechteilen (11) in einer Pressenanlage zu verringern, ist der Befestigungspunkt (12) der die Blechteile (11) haltenden Mittel (10,13) an dem in einer Laufschiene (1) horizontal bewegbar angetriebenen Laufwagen (3) in Richtung (20) der Verfahrbewegung vermittels eines Stellmittels (9) verstellbar. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 43/05

IPC 8 full level

B21D 43/05 (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/052 (2013.01 - EP US); **B21D 43/055** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 2243134 A 19911023 - HONDA MOTOR CO LTD [JP]
- [DA] DE 4104810 A1 19920820 - SCHULER GMBH L [DE]
- [DA] DE 3931081 A1 19910328 - SCHULER GMBH L [DE]

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4237316 A1 19940511; CZ 234193 A3 19940518; CZ 284708 B6 19990217; DE 59306179 D1 19970522; EP 0597386 A1 19940518; EP 0597386 B1 19970416; ES 2101922 T3 19970716; US 5363684 A 19941115

DOCDB simple family (application)

DE 4237316 A 19921105; CZ 234193 A 19931103; DE 59306179 T 19931104; EP 93117887 A 19931104; ES 93117887 T 19931104; US 14753793 A 19931105