

Title (en)

Device and method for connecting a wire to a contact element or the like.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Verbinden eines Drahtes mit einem Kontaktelement od.dgl.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fixation d'un fil avec un élément de contact ou similaire.

Publication

EP 0597456 A2 19940518 (DE)

Application

EP 93118210 A 19931110

Priority

- DE 4238018 A 19921111
- DE 4240498 A 19921202

Abstract (en)

In the case of a device for connecting a wire to a contact element or the like by deformation of clamping parts of the contact element by means of compression devices - especially compression devices of a crimping tool (20) which is arranged interchangeably in an impact press and has a crimping die (28) which carries out the deformation in a crimping position - a number of crimping dies (28), the number of which corresponds to the number of deformation regions, are arranged around a retaining opening in order to produce a plurality of deformation regions on the contact element, each of which crimping dies can be moved towards the retaining opening, into the crimping position, by means of compression jaws (46, 47) or similar devices, the compression jaws (46, 47) being movable by means of compression dies (40, 40a) which are provided at an angle with respect to them. Said compression dies (40, 40a) are arranged on both sides of a line of symmetry (M) and approximately parallel to it, with surfaces inclined at an angle with respect to the axis of symmetry (M), which surfaces engage in the movement path (44) of inclined surfaces of the compression jaws (46, 47). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Verbinden eines Drahtes mit einem Kontaktelement od.dgl. durch Verformen von Klemmteilen des Kontaktelements mittels Druckorganen -- insbesondere Druckorganen eines auswechselbar in einer Anschlagpresse angeordneten Crimpwerkzeuges (20) mit Crimpstempel (28), der in einer Crimpstellung die Verformung durchführt -- ist zum Erzeugen mehrerer Verformungsbereiche am Kontaktelement eine deren Anzahl entsprechende Zahl von Crimpstempeln (28) um eine Aufnahmeöffnung angeordnet, deren jeder durch Druckbacken (46, 47) od.dgl. Organe zur Aufnahmeöffnung hin in die Crimpstellung überführbar ist, wobei die Druckbacken (46, 47) durch zu ihnen in einem Winkel vorgesehene Druckstempel (40, 40a) bewegbar sind. Letzere sind beidseits einer Symmetriegeraden (M) und zu ihr etwa parallel mit in einem Winkel zur Symmetrieachse (M) geneigten Flächen angeordnet, die in die Bewegungsbahn (44) von Schrägflächen der Druckbacken (46, 47) eingreifen. <IMAGE>

IPC 1-7

H01R 43/048

IPC 8 full level

H01R 43/048 (2006.01); **H01R 43/058** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01R 43/048 (2013.01 - EP US); **H01R 43/0585** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49185** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0597456 A2 19940518; **EP 0597456 A3 19961113**; **EP 0597456 B1 19990526**; AT E180600 T1 19990615; DE 4240498 A1 19940519; DE 4240498 C2 19960502; DE 59309606 D1 19990701; DK 0597456 T3 19991206; ES 2134236 T3 19991001; GR 3030962 T3 19991130; US 5477608 A 19951226

DOCDB simple family (application)

EP 93118210 A 19931110; AT 93118210 T 19931110; DE 4240498 A 19921202; DE 59309606 T 19931110; DK 93118210 T 19931110; ES 93118210 T 19931110; GR 990402043 T 19990811; US 15044593 A 19931109