

Title (en)

Method for improving insulation of windowframes made of insulating profiles.

Title (de)

Verfahren zur Verbesserung der Wärmedämmung an Rahmen aus wärmegeprägten Verbundprofilen.

Title (fr)

Méthode pour améliorer l'isolation de menuiserie en profilés en écarteurs isolant.

Publication

EP 0600240 A1 19940608 (DE)

Application

EP 93117649 A 19931030

Priority

DE 4240431 A 19921202

Abstract (en)

The invention relates to a method of improving the heat insulation on frames (1) which are made up of heat-insulated composite profiles (2) for windows, doors or the like, the composite profiles (2) comprising two metal profiles (3, 4) which are held at a distance from one another and are connected to one another, with the formation of at least one inner chamber (6), via at least two mutually parallel insulating webs (5) arranged in grooves of the metal profiles (3, 4), and each inner chamber (6) exhibiting a heat-insulation material (7). In order to avoid the former difficulties, the invention proposes that the heat-insulating material (7), in particular in the form of small particles (8), be introduced at at least one point (9) into each inner chamber (6) of the composite profiles (2) only when the frame (1) has been ready-assembled. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verbesserung der Wärmedämmung an Rahmen (1) aus wärmegeprägten Verbundprofilen (2) für Fenster, Türen od. dgl., wobei die Verbundprofile (2) aus zwei Metallprofilen (3, 4) bestehen, die im Abstand voneinander gehalten und unter Bildung mindestens einer Innenkammer (6) über mindestens zwei in Nuten der Metallprofile (3, 4) angeordnete, parallel zueinander verlaufende Isolierstege (5) miteinander verbunden sind, und wobei jede Innenkammer (6) jeweils ein wärmedämmendes Material (7) aufweist. Zur Vermeidung der bisherigen Schwierigkeiten wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß das wärmedämmende Material (7), insbesondere in Form kleiner Partikel (8), erst am fertig zusammengebauten Rahmen (1) an mindestens einer Stelle (9) in jede Innenkammer (6) der Verbundprofile (2) eingebracht wird. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/26

IPC 8 full level

E06B 3/26 (2006.01); **E06B 3/267** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/2675 (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] DE 2130495 A1 19721221 - FRACH WERNER, et al
- [YA] EP 0131279 A2 19850116 - NAHR HELMAR
- [A] EP 0425256 A2 19910502 - TOOLS FOR BENDING INC [US]

Cited by

EP1158130A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0600240 A1 19940608; EP 0600240 B1 19970102; AT E147128 T1 19970115; DE 4240431 A1 19940609; DE 4240431 C2 19960515; DE 59304976 D1 19970213; NO 177240 B 19950502; NO 177240 C 19950809; NO 934254 D0 19931124; NO 934254 L 19940603

DOCDB simple family (application)

EP 93117649 A 19931030; AT 93117649 T 19931030; DE 4240431 A 19921202; DE 59304976 T 19931030; NO 934254 A 19931124