

Title (en)

Method and apparatus for reception and transfer of sheet material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ablegen und Führen von zu stapelnden Materialbahnabschnitten.

Title (fr)

Procédé et dispositif de réception et de transfert de matière en feuille.

Publication

EP 0600328 A1 19940608 (DE)

Application

EP 93118714 A 19931122

Priority

CH 372592 A 19921204

Abstract (en)

Holding-down elements (500) designed in the manner of a paddle are arranged laterally relative to the stack (105) in the region of stops (419', 419'') limiting the stack (105). These holding-down elements (500) are moved along an elliptic path (Q), specifically in such a way that they execute a movement directed downwards and laterally outwards towards the stops (419', 419''). At the same time, they come into contact, in the region of the folding points, with the material-web portion (420) to be folded in a zigzag-shaped manner and press the contacted region of the material-web portion (420) downwards and outwards towards the stops (419', 419''). A perfect fold (F) is thereby formed at the correct point in each case, specifically also in respect of material-web portions (420) which have previously been neither prefolded nor provided with weakening lines. <IMAGE>

Abstract (de)

Seitlich des Stapels (105) sind im Bereich von den Stapel (105) begrenzenden Anschlägen (419', 419'') Niederhalteelemente (500) angeordnet, die in der Art eines Paddels ausgebildet sind. Diese Niederhalteelemente (500) werden entlang einer elliptischen Bahn (Q) bewegt, und zwar derart, dass sie eine nach unten und seitlich nach aussen gegen die Anschläge (419', 419'') gerichtete Bewegung ausführen. Dabei kommen sie im Bereich der Faltstellen mit dem zickzackförmig zu faltenden Materialbahnabschnitt (420) in Berührung und drücken den erfassten Bereich des Materialbahnabschnittes (420) nach unten und nach aussen gegen die Anschläge (419', 419''). Auf diese Weise wird ein einwandfreier Falt (F) an der jeweils richtigen Stelle gebildet, und zwar auch bei Materialbahnabschnitten (420), die vorgängig weder vorgefaltet noch mit Schwächungslinien versehen worden sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 45/16

IPC 8 full level

B65H 45/107 (2006.01); **B65H 45/101** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 45/1015 (2013.01 - EP US); **B65H 2701/11231** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/13212** (2013.01 - EP US); **Y10T 225/18** (2015.04 - EP US); **Y10T 225/35** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] US 4507109 A 19850326 - MESCHI LUCIANO [IT]
- [A] WO 9202443 A1 19920220 - DALREN ENGINEERING AND MACHINE [GB]
- [A] DE 2247517 C2 19821209
- [A] DE 2519420 B2 19770505

Cited by

DE102014104352A1; DE102014104352B4; DE102014104353A1; DE102014104353B4; DE102014104351A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0600328 A1 19940608; JP H07215580 A 19950815; US 5529564 A 19960625

DOCDB simple family (application)

EP 93118714 A 19931122; JP 30433593 A 19931203; US 16318793 A 19931206