

Title (en)

Sealing profile and method for creating a tight connection in using this profile.

Title (de)

Strangdichtungsprofil und Verfahren zum Herstellen einer dichten Verbindung unter Verwendung des Strangdichtungsprofils.

Title (fr)

Joint d'étanchéité et méthode de réalisation d'une connection étanche en utilisant le joint d'étanchéité.

Publication

EP 0601421 A1 19940615 (DE)

Application

EP 93119136 A 19931127

Priority

DE 4241309 A 19921208

Abstract (en)

Extruded sealing profile for sealing a glass pane which is arranged in a frame between two peripheral stop ribs 1, 2, having a foot-side retaining part 4 which exhibits two approximately parallel outer walls 5, 6, and having a head-side sealing part 7 which exhibits at least one sealing lip 8 running approximately transversely with respect to the outer walls, the outer wall 5 directed towards the stop rib 1, 2 exhibiting a self-adhesive layer 10 which is covered by a protective film 9 before use. In order to achieve a permanently sealed arrangement, it is provided that the outer wall 6 which is directed towards the glass pane likewise exhibits a self-adhesive layer 12 covered by a protective film 11. The sealing lip 8 is formed such that it permits the protective film 11 to be pulled out when the outer wall 6 which is directed towards the glass pane is pressed against said glass pane. <IMAGE>

Abstract (de)

Strangdichtungsprofil zur Abdichtung einer in einem Rahmen zwischen zwei umlaufenden Anschlagrippen 1, 2 angeordneten Glasscheibe, mit einem fußseitigen Halteteil 4, das zwei etwa parallele Außenwände 5, 6 aufweist, und mit einem kopfseitigen Dichtteil 7, das mindestens eine etwa quer zu den Außenwänden verlaufende Dichtlippe 8 aufweist, wobei die zur Anschlagrippe 1, 2 weisende Außenwand 5 eine vor Gebrauch mit einer Schutzfolie 9 bedeckte Selbstklebeschicht 10 aufweist. Um eine dauerhaft dichte Versiegelung zu erzielen ist vorgesehen, daß die zur Glasscheibe weisende Außenwand 6 ebenfalls eine mit einer Schutzfolie 11 bedeckte Selbstklebeschicht 12 aufweist. Die Dichtlippe 8 ist so geformt, daß sie das Herausziehen der Schutzfolie 11 ermöglicht, wenn die zur Glasscheibe weisende Außenwand 6 gegen die Glasscheibe gepreßt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/62

IPC 8 full level

E06B 3/62 (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/62 (2013.01); **E06B 2003/6208** (2013.01); **E06B 2003/6232** (2013.01); **E06B 2003/6264** (2013.01); **E06B 2003/6279** (2013.01);
E06B 2003/6282 (2013.01); **E06B 2003/6285** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 2209047 A 19890426 - BKL EXTRUSIONS LTD [GB]
- [A] FR 2340442 A1 19770902 - GOLDMANN KITTFAB GMBH & CO E [DE]
- [DA] DE 1684081 A1 19700827 - WESSELS BERNHARD
- [DA] DE 1659533 A1 19710121 - BAYER FRANZ
- [A] FR 2245830 A1 19750425 - FIT PROFILES [FR]
- [A] EP 0263013 A1 19880406 - HUTCHINSON SA [FR]
- [A] GB 2024297 A 19800109 - TEROSON GMBH

Cited by

AT412801B; US11047415B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH LI NL

DOCDB simple family (publication)

DE 4241309 A1 19940609; DE 4241309 C2 19951221; EP 0601421 A1 19940615

DOCDB simple family (application)

DE 4241309 A 19921208; EP 93119136 A 19931127