

Title (en)

Method and device for making a package with a helically disposed tear strip.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Verpackung mit schraubenlinienförmig angeordnetem Aufreißbändchen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'emballages avec un ruban d'arrachement disposé hélicoïdalement.

Publication

EP 0601583 A1 19940615 (DE)

Application

EP 93119890 A 19931209

Priority

DE 4241462 A 19921209

Abstract (en)

The packaging of a packaged product (1) consists of a wrapping in the form of an outer coil (2) on which a tear strip (3) is attached. Due to the fact that the tearstrip is attached in such away that it does not lie in one plane and its ends do not overlap, the outer coil (2) is removed from the packaged product completely when the packaging is opened. To produce the package, the tear strips (3) are attached obliquely on the web of film (12) from which the outer coil will then later be cut off. The device to carry out the method contains a strip drum (16) with rows of suction nozzles (34) which are arranged obliquely offset and hold the tear strips (3), which have been cut off a web (26) by means of a cutting tool (28), and move them into contact with the web of film (12). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Verpackung eines Packgutes (1) besteht aus einer Umhüllung in Form eines Außenwickels (2), an dem ein Aufreißbändchen (3) befestigt ist. Dadurch, daß das Aufreißbändchen so befestigt ist, daß es nicht in einer Ebene liegt und sich dessen Enden nicht überlappen, wird beim Öffnen der Verpackung der Außenwickel (2) vollständig von dem Packgut gelöst. Zur Herstellung der Verpackung werden auf der Folienbahn (12), von der dann später die Außenwickel abgeschnitten werden, schräg die Aufreißbändchen (3) befestigt. Die Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens enthält eine Bändchentrommel (16) mit schräg versetzt angeordneten Reihen von Saugdüsen (34) die die mittels eines Schneidwerkzeuges (28) von einer Bahn (26) abgeschnittenen Aufreißbändchen (3) festhalten und mit der Folienbahn (12) in Berührung bringen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 61/18

IPC 8 full level

B65B 61/18 (2006.01); **B65D 65/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 61/182 (2013.01)

Citation (search report)

- [YA] GB 1075989 A 19670719 - PROCTER & GAMBLE
- [YA] EP 0085895 A2 19830817 - GEYSEL JUERGEN
- [A] EP 0117920 A2 19840912 - TETRA PAK INT [SE]

Cited by

CN110356834A; ITBO20120595A1; EP1726535A1; CN106428854A; CN110525745A; EP0873848A1; CN111453115A; WO2014068521A2; US7588143B2; WO03024834A1; WO2014068521A3; IT202000032231A1; IT202000032222A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0601583 A1 19940615; DE 4241462 A1 19940616

DOCDB simple family (application)

EP 93119890 A 19931209; DE 4241462 A 19921209