

Title (en)

Method and apparatus for coating a tube with an insulating envelope and tube obtained by this method.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umhüllen von einer Rohrleitung mit einem Isoliermantel und durch dieses Verfahren erhaltene Rohrleitung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour revêtir d'une enveloppe isolante un tube et tube obtenu par ce procédé.

Publication

EP 0601913 A1 19940615 (FR)

Application

EP 93402905 A 19931130

Priority

FR 9214860 A 19921209

Abstract (en)

The subject of the invention is a method for covering a pipe (1), and especially a pipeline pipe capable of being submerged, with an insulating wrapping, the said wrapping comprising at least one layer of polypropylene. The method consists in moving the pipe (1) in a longitudinal translational movement and, simultaneously, in rotationally driving the said pipe, in heating the pipe (1) to a temperature above 50°C, in depositing a layer (2) of epoxy on the outer surface of the pipe (1), in wrapping a tape (4) in the pasty state of an adhesive material over the layer (2) of epoxy, and in wrapping, over the tape (4) of adhesive material, at least one tape (5, 6) in the pasty state of at least one insulating material. The subject of the invention is also an installation for the implementation of the method and a pipe obtained by this method. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé pour revêtir d'une enveloppe isolante un tube (1), et notamment un tube de pipeline susceptible d'être immergé, ladite enveloppe comprenant au moins une couche de polypropylène. Le procédé consiste à déplacer le tube (1) en translation longitudinale et simultanément à entraîner en rotation ledit tube, à chauffer le tube (1) à une température supérieure à 50 °C, à déposer sur la surface externe du tube (1) une couche (2) d'époxy, à enrouler sur la couche (2) d'époxy une bande (4) à l'état pâteux d'un matériau adhésif et à enrouler, sur la bande (4) de matériau adhésif, au moins une bande (5, 6) à l'état pâteux d'au moins un matériau isolant. L'invention a également pour objet une installation pour la mise en oeuvre du procédé et un tube obtenu par ce procédé. <IMAGE>

IPC 1-7

B29C 63/10; **B29C 63/00**

IPC 8 full level

B29C 48/08 (2019.01); **B29C 63/10** (2006.01); **B29C 63/48** (2006.01); **F16L 59/02** (2006.01); **B29C 35/00** (2006.01); **B29C 48/00** (2019.01)

CPC (source: EP)

B29C 48/08 (2019.01); **B29C 63/105** (2013.01); **B29C 63/486** (2013.01); **F16L 59/027** (2013.01); **B29C 35/00** (2013.01); **B29C 48/00** (2019.01); **B29K 2995/0015** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] US 3208868 A 19650928 - STROBEL RUPERT F, et al
- [Y] CH 453825 A 19680331 - NEE & MCNULTY INC [US], et al
- [A] AT 364972 B 19811125 - PALKOVITS JOHANN [AT]
- [A] DE 3206582 A1 19830901 - MANNESMANN AG [DE]
- [A] DE 2247738 A1 19740404 - METALLGESELLSCHAFT AG

Citation (third parties)

Third party :

- T.ARAI, M.OHKITA, M.YOSHIIWA: "A Study of the Service Temperature Ranges for Modern Developed Iline Pipe Coatings", INTERNATIONAL CONFERENCE ON THE INTERNAL AND EXTERNAL PROTECTION OF PIPES, 5 November 1985 (1985-11-05), NICE, FRANCE, pages 395 - 408
- G.MIGLIETTA: "Polypropylene Based Special Coating for Anticorrosion Protection of Steel and Cast Iron Pipes", INTERNATIONAL MEETING ON COATING TECHNOLOGY TO IMPROVE PIPELINES RELIABILITY, 6 June 1985 (1985-06-06), TORONTO, pages 249 - 252

Cited by

WO2011051641A1; FR2952159A1; CN113700984A; WO0073693A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0601913 A1 19940615; **EP 0601913 B1 19970514**; AT E152961 T1 19970515; DE 69310686 D1 19970619; DE 69310686 T2 19970904; DK 0601913 T3 19971215; ES 2102626 T3 19970801; FI 935484 A0 19931208; FI 935484 A 19940610; FR 2698952 A1 19940610; FR 2698952 B1 19950224; GR 3024290 T3 19971031; NO 304562 B1 19990111; NO 934419 D0 19931206; NO 934419 L 19940610

DOCDB simple family (application)

EP 93402905 A 19931130; AT 93402905 T 19931130; DE 69310686 T 19931130; DK 93402905 T 19931130; ES 93402905 T 19931130; FI 935484 A 19931208; FR 9214860 A 19921209; GR 970401939 T 19970730; NO 934419 A 19931206; NO 934419 D 19931206