

## Title (en)

Device for trimming a flat product, particularly a multi-layer printed product.

## Title (de)

Einrichtung zum Beschneiden von flächigen Erzeugnissen, insbesondere mehrblättrigen Druckerzeugnissen.

## Title (fr)

Dispositif pour la coupe d'un produit plat, en particulier d'un produit imprimé multi-couches.

## Publication

**EP 0602593 A1 19940622 (DE)**

## Application

**EP 93120129 A 19931214**

## Priority

DE 4243059 A 19921218

## Abstract (en)

The device includes two cellular wheels (2/4), which can be driven so as to rotate about a central shaft (3; 5) in each case and have cells (25; 35) for one product (P) in each case which are arranged around the shaft in question and are separated from one another by means of spokes (23/33). Assigned to the spokes (22; 33) are blades which rotate together with the cellular wheel (2; 4) in question. To each set of rotating blades (26; 36) there is assigned at least one stationary counterblade (29; 39) which is connected to a guiding element (46). The guiding element (46) is guided on a running surface (47) of the associated cellular wheel (2; 4) and ensures that a certain cutting gap (S) between the associated counterblade (29; 39) and the rotating blades (26; 36) cooperating with the latter is precisely observed. <IMAGE>

## Abstract (de)

Zur Einrichtung gehören zwei Zellenräder (2/4), die um je eine zentrale Achse (3; 5) drehantreibbar sind und rings um die betreffende Achse angeordnete, durch Speichen (23/33) voneinander getrennte Zellen (25; 35) für je ein Erzeugnis (P) aufweisen. Den Speichen (22; 33) sind Messer zugeordnet, die mit dem betreffenden Zellenrad (2; 4) umlaufen. Jedem Satz umlaufender Messer (26; 36) ist mindestens ein ortsfestes Gegenmesser (29; 39) zugeordnet, das mit einem Führungsglied (46) verbunden ist. Das Führungsglied (46) ist an einer Lauffläche (47) des zugehörigen Zellenrades (2; 4) geführt und sorgt dafür, daß ein bestimmter Schneidspalt (S) zwischen dem zugehörigen Gegenmesser (29; 39) und den damit zusammenwirkenden umlaufenden Messern (26; 36) genau eingehalten wird. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 7/06**; **B26D 7/26**; **B26D 11/00**; **B26D 7/22**

## IPC 8 full level

**B26D 1/28** (2006.01); **B26D 1/29** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 7/22** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B26D 11/00** (2006.01); **B65H 35/00** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B26D 7/22** (2013.01 - EP US); **B26D 7/2628** (2013.01 - EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - EP US); **B65H 29/26** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **Y10S 83/934** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/219** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4847** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6544** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8778** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8791** (2015.04 - EP US)

## Citation (search report)

- [DAY] EP 0367715 A1 19900509 - FERAG AG [CH]
- [Y] EP 0247315 A1 19871202 - HARRIS GRAPHICS CORP [US]
- [A] EP 0218872 A2 19870422 - FERAG AG [CH]

## Cited by

US5832799A; US5715737A; CN106944964A; EP0941816A1; FR2783190A1; EP0673729A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0602593 A1 19940622**; **EP 0602593 B1 19960501**; AT E137432 T1 19960515; AU 5252093 A 19940630; AU 666990 B2 19960229; CA 2111720 A1 19940619; CA 2111720 C 20040713; DE 4243059 A1 19940623; DE 4243059 C2 19940922; DE 59302444 D1 19960605; ES 2086859 T3 19960701; FI 101461 B1 19980630; FI 101461 B 19980630; FI 935713 A0 19931217; FI 935713 A 19940619; JP 3360226 B2 20021224; JP H06206195 A 19940726; RU 2099272 C1 19971220; US 5503051 A 19960402

## DOCDB simple family (application)

**EP 93120129 A 19931214**; AT 93120129 T 19931214; AU 5252093 A 19931216; CA 2111720 A 19931217; DE 4243059 A 19921218; DE 59302444 T 19931214; ES 93120129 T 19931214; FI 935713 A 19931217; JP 34481593 A 19931220; RU 93056626 A 19931217; US 16819993 A 19931217