

Title (en)

Method and device for erecting folding boxes and for spreading their closure flaps.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Aufrichten einer Faltschachtel und zum Abkanten ihrer Verschlusslaschen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour dresser les boîtes pliantes et pour replier leurs volets de fermeture.

Publication

EP 0603562 A1 19940629 (DE)

Application

EP 93118856 A 19931124

Priority

DE 4243139 A 19921219

Abstract (en)

A method and a device for erecting a folding box (11) and for spreading its closing flaps (14 to 17). For this purpose, the device has a transfer apparatus (21), by means of which the folding boxes (11) are drawn off from a magazine (10) and conveyed along a spreading device (30) on a cycloidal curved path and into a conveyor apparatus (20) of a cartoning machine. The spreading device (30) has a plate-shaped spreading element (31) and two spreading elements (33, 34) which project from the latter into the space of movement of the closing flaps (14 to 17) and by means of which the closing flaps (14 to 17) are angled at right angles to the spreading elements (31, 33, 34) in the order of their arrangement in the direction of movement of the folding box (11). <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Aufrichten einer Faltschachtel (11) und zum Abkanten deren Verschlusslaschen (14 bis 17) vorgeschlagen. Dazu hat die Vorrichtung eine Überföhrereinrichtung (21), mittels der die Faltschachteln (11) aus einem Magazin (10) abgezogen und längs einer Abkantvorrichtung (30) auf einer zyklodischen Kurvenbahn und in eine Fördereinrichtung (20) einer Kartoniermaschine gefördert werden. Die Abkantvorrichtung (30) hat ein plattenförmiges Abkantelement (31) sowie zwei von diesem in den Bewegungsraum der Verschlusslaschen (14 bis 17) ragende Abkantelemente (33, 34), mittels derer die Verschlusslaschen (14 bis 17) in der Reihenfolge ihrer Anordnung in der Bewegungsrichtung der Faltschachtel (11) zu den Abkantelementen (31, 33, 34) rechtwinklig abgewinkelt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 43/39

IPC 8 full level

B31B 50/36 (2017.01); **B31B 50/76** (2017.01); **B31B 50/78** (2017.01); **B65B 43/26** (2006.01); **B65B 43/39** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/39 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] US 3956976 A 19760518 - VOGEL WALTER H, et al
- [A] EP 0433667 A1 19910626 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Cited by

WO0230753A1; WO03091108A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4243139 A1 19940623; DE 59305496 D1 19970327; EP 0603562 A1 19940629; EP 0603562 B1 19970219; JP 3466248 B2 20031110; JP H06218849 A 19940809; US 5573490 A 19961112

DOCDB simple family (application)

DE 4243139 A 19921219; DE 59305496 T 19931124; EP 93118856 A 19931124; JP 31667593 A 19931216; US 39128895 A 19950221