

Title (en)

Press to crimp sleeves, cable terminations and the like.

Title (de)

Pressgerät zum Aufpressen von Hülisen, Kabelschuhpressen oder dergleichen.

Title (fr)

Presse pour le sertissage de manchons, de cosses de câbles et d'objets semblables.

Publication

EP 0604828 A1 19940706 (DE)

Application

EP 93120183 A 19931215

Priority

DE 9217886 U 19921231

Abstract (en)

A press for crimping sleeves, cable terminations or the like onto a workpiece has two tools which can be moved together with the aid of a drive device to form a compression area, each tool having two opposite compression jaws whose compression surfaces are formed in such a manner that a polygonal shape is produced during compression. In order that workpieces of different diameter can be processed using the press, while manufacturing costs are comparatively low and good functional reliability is achieved, opposite compression jaws (10, 11; 36, 37, 54, 55) of at least one tool (4, 34, 35) can pivot thereon in such a manner that the other tool (5, 34, 35) moves against the compression jaws (10, 11, 36, 37, 54, 55) which can pivot when the tools (4, 5, 34, 35) are moved together, and it pivots from an original position into a compression position which forms the compression area. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Preßgerät zum Aufpressen von Hülisen, Kabelschuhen oder dergleichen auf ein Werkstück weist zwei Werkzeuge auf, die mit Hilfe einer Antriebseinrichtung unter Bildung eines Preßraumes zusammenführbar sind, wobei jedes Werkzeug zwei gegenüberliegende Preßbacken aufweist, deren Preßflächen derart geformt sind, daß sich beim Verpressen eine Mehreckform ergibt. Damit mit dem Preßgerät Werkstücke unterschiedlichen Durchmessers bearbeitet werden können, die Fertigungskosten aber vergleichsweise gering sind und eine gute Funktionssicherheit erzielt wird, sind gegenüberliegende Preßbacken (10,11; 36, 37, 54, 55) wenigstens eines Werkzeuges (4, 34, 35) an diesen derart verschwenkbar, daß das andere Werkzeug (5, 34, 35) beim Zusammenführen der Werkzeuge (4, 5, 34, 35) gegen die verschwenkbaren Preßbacken (10, 11, 36, 37, 54, 55) anfährt und sie aus einer Ausgangsstellung in eine der Preßraum ausbildende Preßstellung verschwenkt. <IMAGE>

IPC 1-7

H01R 43/042

IPC 8 full level

H01R 43/048 (2006.01); **B25B 27/10** (2006.01); **B25B 27/14** (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B25B 27/10 (2013.01 - EP US); **B25B 27/146** (2013.01 - EP US); **H01R 43/042** (2013.01 - EP US); **H01R 43/0427** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4723434 A 19880209 - BUSH AUSTIN L [US]
- [A] DE 1059525 B 19590618 - FRIESEKE & HOEPFNER GMBH
- [A] US 3109333 A 19631105 - ANDERSON JAMES D

Cited by

DE19533054C1; US5868021A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5644944 A 19970708; AT E170674 T1 19980915; AU 5281293 A 19940714; AU 670837 B2 19960801; DE 59308955 D1 19981008; DE 9217886 U1 19930225; EP 0604828 A1 19940706; EP 0604828 B1 19980902; JP H076847 A 19950110; NO 934906 D0 19931230; NO 934906 L 19940701

DOCDB simple family (application)

US 57019095 A 19951211; AT 93120183 T 19931215; AU 5281293 A 19931230; DE 59308955 T 19931215; DE 9217886 U 19921231; EP 93120183 A 19931215; JP 33477493 A 19931228; NO 934906 A 19931230