

Title (en)

ROLL SUPPORTING DEVICE TO CORRECT THE ROLL GAP IN A CLUSTER MILL FOR STRIPS.

Title (de)

WALZENSTÜTZVORRICHTUNG ZUR KORREKTUR DES WALZENSPALTES IN EINEM VIELWALZEN-WALZGERÜST FÜR BÄNDER.

Title (fr)

DISPOSITIF DE SUPPORT DE CYLINDRES POUR LA CORRECTION DE L'ECARTEMENT DES CYLINDRES D'UN LAMINOIR A CYLINDRES MULTIPLES POUR BANDES.

Publication

**EP 0605488 A1 19940713 (DE)**

Application

**EP 92919336 A 19920912**

Priority

- DE 4131571 A 19910923
- EP 9202095 W 19920912

Abstract (en)

[origin: DE4131571A1] The invention relates to a roll supporting device to correct the roll gap in a cluster mill for strips. Each working roll (W1, W2) has at least one set of supporting rollers R allocated to it, which comprises supporting rollers (4) distributed over the entire axial length of the working roller (W1, W2) and supporting rollers (4) fitted to rotate on a bearing spindle (3) retained in the mill housing (2). The bearing spindle (3) is supported on bearings (5) arranged between the supporting rollers (4) and borne by the mill housing (2), said bearing position being adjustable by appropriate adjusting devices by means of adjusters K with wedges (6). In order to correct the roll gap following the various elastic deformations relatively easily, several adjusters (K) are set by a single, shared adjusting drive (8-11).

Abstract (fr)

La présente invention se rapporte à un support de cylindres pour la correction de l'écartement des cylindres d'un laminoir à cylindres multiples pour bandes. A cet effet, à chaque cylindre de travail (W1, W2) est associée au moins une rangée de galets de support R comportant des galets de support (4) répartis sur toute la longueur axiale du cylindre de travail (W1, W2) et pouvant tourner sur un axe de support (3) disposé dans le montant de laminoir (2). L'axe de support (3) s'appuie sur des selles de support (5) disposées entre les rouleaux de support (4) et portées par le montant de laminoir (2), la position de ces selles de support pouvant être réglée au moyen de dispositifs de réglage associés, au moyen d'organes de réglage K présentant des cales (6). Afin de corriger avec des efforts relativement minimes l'écartement des cylindres résultant des différentes déformations plastiques, le réglage de plusieurs organes de réglage K se fait par un seul organe correcteur commun (8-11).

IPC 1-7

**B21B 13/14**

IPC 8 full level

**B21B 13/14** (2006.01); **B21B 29/00** (2006.01); **B21B 31/20** (2006.01); **B21B 31/26** (2006.01); **B21B 31/28** (2006.01); **B21B 31/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21B 13/147** (2013.01); **B21B 31/26** (2013.01); **B21B 31/28** (2013.01); **B21B 31/30** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9305898A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR

DOCDB simple family (publication)

**DE 4131571 A1 19930325**; **DE 4131571 C2 19941110**; EP 0605488 A1 19940713; JP 3053113 B2 20000619; JP H06510706 A 19941201; WO 9305898 A1 19930401

DOCDB simple family (application)

**DE 4131571 A 19910923**; EP 9202095 W 19920912; EP 92919336 A 19920912; JP 50574893 A 19920912