

Title (en)

METHOD FOR BENDING AND TEMPERING GLASS SHEETS.

Title (de)

VERFAHREN ZUM BIEGEN UND HÄRTEN VON GLASSCHEIBEN.

Title (fr)

PROCEDE DE CINTRAGE ET DE TREMPERIE DE FEUILLES DE VERRE.

Publication

EP 0605519 A1 19940713 (EN)

Application

EP 92919831 A 19920925

Priority

- FI 914550 A 19910927
- FI 9200257 W 19920925

Abstract (en)

[origin: WO9306052A1] The invention relates to a method for bending and tempering glass sheets, particularly automotive backlights and side windows. A glass sheet supported by a ring mould (6) is heated and bent gravitationally close to a correct shape. In a bending station (17) the glass sheet is pressed to its final shape by means of an overhead, non-contacting full-face mould, provided with a double channeling for blasting and vacuuming. The vacuum of a mould (15) is used to lift a bent glass sheet up from ring mould (6) and the glass sheet is heated for equalizing temperature differences and for increasing the temperature to a tempering temperature. Below the glass sheet is brought a tempering frame (8), upon which the glass is lowered from the full-face mould and which is used for carrying the glass to tempering.

Abstract (fr)

L'invention se rapporte à un procédé de cintrage et de trempe de feuilles de verre, en particulier pour des glaces arrière et latérales d'automobile. Une feuille de verre, soutenue par un moule annulaire, est chauffée et cintrée par effet de gravité de façon à se rapprocher de sa forme correcte. Dans un poste de cintrage (17), la feuille de verre est pressée pour prendre sa forme définitive au moyen d'un moule suspendu à face pleine, n'entrant pas en contact avec la feuille, et pourvu de deux canaux destinés au soufflage et à l'aspiration. Le vide produit dans un moule (15) est utilisé pour soulever une feuille de verre cintrée à partir du moule annulaire (6), et la feuille de verre est chauffée afin d'égaliser les différences de température et d'augmenter la température à une température de trempe. Une structure de trempe (8) est amenée sous la feuille de verre, celle-ci étant alors abaissée à partir du moule à face pleine jusqu'à la structure, laquelle est utilisée pour transporter le verre au poste de trempe.

IPC 1-7

C03B 23/035

IPC 8 full level

C03B 23/025 (2006.01); **C03B 23/03** (2006.01); **C03B 23/035** (2006.01); **C03B 27/012** (2006.01); **C03B 27/044** (2006.01); **C03B 29/08** (2006.01); **C03B 35/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

C03B 23/0258 (2013.01); **C03B 23/03** (2013.01); **C03B 23/0302** (2013.01); **C03B 23/0352** (2013.01); **C03B 27/012** (2013.01); **C03B 29/08** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9306052A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

WO 9306052 A1 19930401; EP 0605519 A1 19940713; FI 89038 B 19930430; FI 89038 C 19930810; FI 914550 A0 19910927; JP H06510736 A 19941201

DOCDB simple family (application)

FI 9200257 W 19920925; EP 92919831 A 19920925; FI 914550 A 19910927; JP 50582193 A 19920925