

Title (en)
PRINTED CLOTH AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME.

Title (de)
BEDRUCKTER STOFF UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG.

Title (fr)
TISSU IMPRIME ET PROCEDE DE FABRICATION.

Publication
EP 0605730 A1 19940713 (EN)

Application
EP 93911977 A 19930430

Priority
• JP 9300601 W 19930430
• JP 22075592 A 19920727
• JP 23648992 A 19920811
• JP 23779592 A 19920812
• JP 29381692 A 19921006

Abstract (en)
A cloth having a desired printed pattern formed by dotted dyeing, on which said dotted dyeing is made to a length of 0.05-0.3 mm in the lengthwise direction of each monofilament of the threads constituting the cloth, a delicate printed pattern being also dyed clearly with a high reproducibility. This printed pattern can be formed by using dyes of three primary colors or three primary colors and a jet-black. These dyes of three primary colors preferably consist of dyes I, II, III in which the perceptual chromaticity indexes a, b defined in a hue range (CIE 1976 (L, a, b) space) on a cloth are in the following ranges, and a jet-black dye a dye IV. I Yellow: (a) -20 - 0 (b) 50 - 90; II Red: (a) 50 - 70 (b) 0 - 20; III Blue: (a) -50 - -10 (b) -50 - -20; IV Black: (a) -6 - 6 (b) -6 - 6. Such a printed cloth is obtained by dyeing the surface of a cloth with printing ink applied thereto in a dotted manner by means of a dye ejector provided with a nozzle of not lower than 80 dots/cm and controlled on the basis of an image signal.

Abstract (fr)
On décrit un tissu doté d'un motif imprimé formé par une teinture en pointillé. Celle-ci présente des pointillés longs de 0,05 à 0,3 mm pour chaque monofilament des fils constituant le tissu et permet l'impression nette d'un motif délicat très facilement reproductible. On peut créer ce motif imprimé en utilisant des teintures des trois couleurs primaires ou des trois couleurs primaires plus le noir saturé. Ces teintures des trois couleurs primaires consistent de préférence en teintures I, II et III pour lesquelles les indices de chromaticité a et b définis dans une gamme de nuances (CIE 1976 (L, a, b) schéma tridimensionnel) sur un tissu se situent dans les fourchettes suivantes, outre la teinture IV non saturée: I Jaune: (a) -20 - 0 (b) 50 - 90; II Rouge: (a) 50 - 70 (b) 0 - 20; III Bleu: (a) -50 - -10 (b) -50 - -20; IV Noir: (a) -6 - 6 (b) -6 - 6. On obtient un tel tissu imprimé en teignant la surface d'un tissu par application d'une encre d'impression en pointillé grâce à un éjecteur de teinture doté d'une buse ne descendant pas en dessous de 80 points/cm et contrôlée par un signal d'image.

IPC 1-7
D06P 3/00; D06P 5/00; B41M 5/00

IPC 8 full level
D06P 5/30 (2006.01)

CPC (source: EP)
D06P 5/30 (2013.01)

Cited by
GB2311079A; EP1914343A3; KR101724318B1; KR100732075B1; EP0753621A3; EP0709519A1; CN1075981C; EP1215333A3; US5976673A; EP0790347A3; EP0867558A3; US5867197A; US5635970A; EP0693587A3; US6224204B1; US6936648B2; US6200667B1; EP1914343A2; US11083646B2; US7270651B2; WO0003082A1; WO0132974A3; US6838498B1; US6426766B1; US7387668B2; US6699537B2; US6511535B1; US7306582B2; US10959888B2; US11717453B2; EP0633346B1; EP0633345B1; US7311696B2; US7241280B2; US7163528B2; US7402157B2; US6432186B1; US7972317B2; US8105300B2; US8257330B2; US8556874B2; US9132047B2; US9693913B2; US7537585B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0605730 A1 19940713; EP 0605730 A4 19980513; EP 0605730 B1 20051130

DOCDB simple family (application)
EP 93911977 A 19930430