

Title (en)

Adjusting device for a brush roll in a rolling stand.

Title (de)

Anstellvorrichtung für eine Bürstenwalze in einem Walzgerüst.

Title (fr)

Dispositif de réglage pour une brosse cylindrique dans une cage de laminoir.

Publication

EP 0605833 A1 19940713 (DE)

Application

EP 93120473 A 19931218

Priority

DE 4244524 A 19921230

Abstract (en)

In a device for adjusting a brush roll 1, particularly onto the work roll 2 of a rolling stand for the hot rolling of aluminium, the brush roll being rotatable counter to the rotation of the work roll and displaceable in translation parallel to the work roll 2 and being supported at both ends in pivotable mountings 10, the proposal is to arrange the rocker pivot 12 of each brush-roll mounting 10 on the chock 4 of the work roll, the mounting 10 having a pivoted lever 11 situated between a controllable actuating element 13 and a resetting support element 14. The actuating element 13 is arranged in the counterbalancing/bending block 9 and the support element 14 is arranged on the chock 4 of the work roll. In this way, a compact and easily assembled construction is achieved. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zur Anstellung einer Bürstenwalze 1, insbesondere an die Arbeitswalze 2 eines Walzgerüsts zum Warmwalzen von Aluminium, wobei die Bürstenwalze entgegen der Arbeitswalzenrotation drehbar und parallel zur Arbeitswalze 2 translatorisch verschiebbar ist und in schwenkbaren Halterungen 10 beidseitig gelagert ist, wird vorgeschlagen, das Schwenklager 12 jeder Bürstenwalzen-Halterung 10 am Arbeitswalzeneinbaustück 4 anzuordnen, wobei die Halterung 10 einen Schwenkhebel 11 aufweist, der sich zwischen einem steuerbaren Betätigungselement 13 und einem rückstellenden Stützelement 14 befindet. Das Betätigungselement 13 ist im Ausbalancierungs-/Biegeblock 9 und das Stützelement 14 ist am Arbeitswalzeneinbaustück 4 angeordnet. Hierdurch wird eine kompakte und montagefreundliche Konstruktion erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 28/04

IPC 8 full level

B08B 1/04 (2006.01); **B21B 3/00** (2006.01); **B21B 28/02** (2006.01); **B21B 28/04** (2006.01); **B21B 31/22** (2006.01); **B21B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 28/04 (2013.01 - EP US); **B21B 2035/005** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3716902 A1 19881215 - KLEINWEFERS GMBH [DE]
- [A] DE 1943847 A1 19700305 - REYNOLDS METALS CO
- [A] US 3349420 A 19671031 - SMITH CYRIL E, et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 242 (M - 417) 28 September 1985 (1985-09-28)

Cited by

US7788762B2; EP0672470A1; US5738570A; WO2008017412A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

US 5531090 A 19960702; AT E135271 T1 19960315; CN 1047967 C 20000105; CN 1094999 A 19941116; DE 4244524 A1 19940707; DE 59301897 D1 19960418; EP 0605833 A1 19940713; EP 0605833 B1 19960313; JP 3304178 B2 20020722; JP H06254610 A 19940913; RU 2091188 C1 19970927

DOCDB simple family (application)

US 17358093 A 19931223; AT 93120473 T 19931218; CN 93121634 A 19921230; DE 4244524 A 19921230; DE 59301897 T 19931218; EP 93120473 A 19931218; JP 33699693 A 19931228; RU 93057739 A 19931229