

Title (en)
Device for manufacturing cigarette packs.

Title (de)
Vorrichtung zum Herstellen von Zigarettten-Packungen.

Title (fr)
Dispositif pour la fabrication de paquets de cigarettes.

Publication
EP 0605838 A1 19940713 (DE)

Application
EP 93120575 A 19931221

Priority
DE 4300149 A 19930108

Abstract (en)
1. Device for manufacturing cigarette packs (20), the packs (20) having glue connections running through a drying turret (23) with a relatively long dwell time. 2.1. To transfer the packs (20) from a preceding turret, especially a transfer turret (22), onto the drying turret (23), pockets (25, 26) of the two turrets are designed in a special way, so that pocket walls (30, 31, 32, 33) can be moved past one another and, at the same time, transfer the packs (20), without radial displacement, from one pocket (25) to the other pocket (26). 2.2. The packs (20) received by the drying turret (23) pass into elongate receptacles, namely pack shafts (62), in which the packs (20) are gradually displaced during rotation and out of which they finally emerge via an outlet orifice (66) and are transferred onto a discharge conveyor (24). <IMAGE>

Abstract (de)
1. Vorrichtung zum Herstellen von Zigarettten-Packungen (20), wobei die Leimverbindungen aufweisenden Packungen (20) einen Trockenrevolver (23) mit längerer Verweildauer durchlaufen. 2.1. Zur Übergabe der Packungen (20) von einem vorangehenden Revolver, insbesondere einem Übergaberevolver (22), an den Trockenrevolver (23) sind Taschen (25, 26) der beiden Revolver in besonderer Weise ausgebildet, derart, daß Taschenwände (30, 31, 32, 33) aneinander vorbeibewegt werden können und dabei die Packungen (20) ohne Radialverschiebung von einer Tasche (25) zur anderen Tasche (26) übergeben. 2.2. Die vom Trockenrevolver (23) übernommenen Packungen (20) gelangen in langgestreckte Aufnahmen, nämlich Packungsschächte (62), in denen die Packungen (20) während des Umlaufs nach und nach verschoben werden und aus denen sie schließlich über eine Austrittsöffnung (66) austreten und an einen Abförderer (24) übergeben werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 19/22; **B65B 61/00**

IPC 8 full level
B65B 19/02 (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65B 61/00** (2006.01); **B65G 47/52** (2006.01); **B65G 47/82** (2006.01); **B65G 47/86** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 19/225 (2013.01 - EP US); **B65B 19/226** (2013.01 - EP US); **B65B 61/002** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XY] GB 2220187 A 19900104 - NAGEMA VEB K [DD]
• [YA] EP 0418687 A1 19910327 - SCHMERMUND MASCHF ALFRED [DE]
• [A] EP 0317805 A1 19890531 - FOCKE & CO [DE]

Cited by
EP0842856A1; DE102006058370A1; CN103600981A; DE102005059620A1; US5784855A; US5972153A; EP0741081A3; EP0850837A2; US8621832B2; WO2016020304A1; WO0115975A3; US7871234B2; DE102011120721A1; EP2605212A2; DE102011113704A1; WO2013017198A1; EP0770551B2; EP2528824B1; EP2528824B2

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0605838 A1 19940713; **EP 0605838 B1 19970312**; BR 9400040 A 19940726; CA 2113003 A1 19940709; CA 2113003 C 20010313; CN 1042411 C 19990310; CN 1097395 A 19950118; DE 4300149 A1 19940714; DE 59305761 D1 19970417; DE 59309440 D1 19990415; EP 0731023 A2 19960911; EP 0731023 A3 19970212; EP 0731023 B1 19990310; JP 2721114 B2 19980304; JP 3088974 B2 20000918; JP H06345033 A 19941220; JP H1072011 A 19980317; US 5544467 A 19960813; US 5727360 A 19980317

DOCDB simple family (application)
EP 93120575 A 19931221; BR 9400040 A 19940106; CA 2113003 A 19940107; CN 94101922 A 19940108; DE 4300149 A 19930108; DE 59305761 T 19931221; DE 59309440 T 19931221; EP 96107467 A 19931221; JP 22035997 A 19970815; JP 98394 A 19940110; US 17956594 A 19940110; US 66509896 A 19960614