

Title (en)

PROCESS FOR OPERATING A DEVICE FOR MAKING LABELS FROM STRIP MATERIAL.

Title (de)

VERFAHREN ZUM BETRIEB EINER VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON ETIKETTEN AUS BÄNDCHENMATERIAL.

Title (fr)

PROCEDE D'EXPLOITATION D'UN DISPOSITIF DE PRODUCTION D'ETIQUETTES A PARTIR D'UNE BANDE DECOUPEE DE MATERIAU.

Publication

EP 0607196 A1 19940727 (DE)

Application

EP 92920405 A 19920924

Priority

- DE 4133473 A 19911009
- DE 9200830 W 19920924

Abstract (en)

[origin: US5599410A] PCT No. PCT/DE92/00830 Sec. 371 Date Apr. 6, 1994 Sec. 102(e) Date Apr. 6, 1994 PCT Filed Sep. 24, 1992 PCT Pub. No. WO93/07325 PCT Pub. Date Apr. 15, 1993 To implement a process for operating a device for making labels from strip material with a roll (1) of strip material, a feed device (2, 3) for the strip material, clamping tongs (16) to take the end of the strip from the feed device, a folding sheet (23) which inserts the strip between the jaws of positioning tongs (8) which transfer it to a processing device, and a separating device (7) to separate the strip from the strip material, by means of which strips of different lengths can be simply folded and processed, it is proposed that the movement cycles of the components of the device are controlled in such a way that, after the end of the strip has been transferred to the clamping device, first of all the folding device advances towards the positioning device, then the separating device (7) separates the strip from the strip material upstream of the feed device (2, 3) and either the positioning device closes and secures the folded strip while the folding device returns to the initial position, or after the strip has been separated the folding device advances until the strip is unfolded, when the positioning device closes and the folding device returns to the initial position.

Abstract (fr)

Un procédé permet d'exploiter un dispositif de production d'étiquettes à partir d'une bande découpée de matériau. Le dispositif comprend un rouleau (1) de matériau, un système d'avancement (2, 3) de la bande de matériau, une pince de serrage (16) qui reçoit l'extrémité de la bande entraînée par le système d'avancement, une tôle de pliage (23) qui insère la bande entre les mâchoires d'une pince de positionnement (8) qui transmet la bande à un dispositif de traitement, et un dispositif (7) de découpage d'une bande de matériau. Ce dispositif permet de replier et de traiter aisément des bandes ayant des longueurs diverses. La séquence des mouvements des différentes parties du dispositif est réglée de sorte qu'une fois que l'extrémité de la bande a été transmise au dispositif de serrage, le dispositif de pliage s'avance premièrement dans la direction du dispositif de positionnement, puis le dispositif de découpage (7) découpe une bande de matériau en amont du dispositif d'avancement (2, 3), puis le dispositif de positionnement ferme et assujettit la bande repliée, alors que le dispositif de pliage revient à la position initiale, ou le dispositif de pliage, une fois que la bande a été découpée, s'avance jusqu'à ce que la bande se déplie, puis le dispositif de positionnement ferme la bande et le dispositif de pliage revient à la position initiale.

IPC 1-7

D05B 35/06

IPC 8 full level

D05B 35/06 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D05B 35/06 (2013.01 - EP US); **D05B 35/066** (2013.01 - EP US); **D05D 2305/02** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1051** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1062** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/12** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP3604656A1; DE102018118937A1; EP3604656B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9307325 A2 19930415; **WO 9307325 A3 19930527**; AT E149587 T1 19970315; AU 2662292 A 19930503; BR 9206611 A 19951017; DE 4293090 D2 19960125; DE 59208141 D1 19970410; EP 0607196 A1 19940727; EP 0607196 B1 19970305; ES 2098538 T3 19970501; US 5599410 A 19970204

DOCDB simple family (application)

DE 9200830 W 19920924; AT 92920405 T 19920924; AU 2662292 A 19920924; BR 9206611 A 19920924; DE 4293090 T 19920924; DE 59208141 T 19920924; EP 92920405 A 19920924; ES 92920405 T 19920924; US 21159994 A 19940406