

Title (en)

Method and device for disposing of flat material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entsorgen von flächenhaftem Problemmaterial.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour éliminer des déchets sous forme de feuilles.

Publication

EP 0607564 A2 19940727 (DE)

Application

EP 93120002 A 19931210

Priority

DE 4301492 A 19930121

Abstract (en)

A method for disposing of flat problem material, in particular stamped grids (4) which remain after the stamping-out of adhesive labels. The problem material is guided through a longitudinal cutter (6) and cut up into longitudinal strips. The longitudinal strips are guided through a tube (20) to a transverse cutter (24) and cut up to form granulated material. The granulated material is fed to a disposal point, in particular to a refuse-incineration plant. An apparatus for carrying out the method has pairs of cooperating knife discs (14) rotatable about an axis transverse to the conveying direction. Arranged in front of the said knife discs (14) are conveying rollers. The transverse cutter (24) has knives (28) which are attached to a drive shaft (16) arranged transversely to the conveying direction, air passage openings (36) for the conveying air being provided between the knives and the drive shaft and outside the knives. For the purpose of applying a liquid lubricant, in particular oil, use is made of a brush roller (12.5) which cooperates with a stripper (12.7) in such a manner that the bristles led through under the stripper and bent over throw the lubricant onto the side, coated with glue, of the problem material when they resile. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Entsorgen von flächenhaftem Problemmaterial, insbesondere von Stanzgittern (4), die nach dem Ausstanzen von Klebeetiketten übrig bleiben. Das Problemmaterial wird durch einen Längsschneider (6) geführt und in Längsstreifen zerschnitten. Die Längsstreifen werden durch ein Rohr (20) zu einem Querschneider (24) geführt und zu Granulat zerschnitten. Das Granulat wird einer Entsorgungsstelle, insbesondere einer Müllverbrennungsanlage zugeführt. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens hat Paare zusammenwirkender und um eine Achse quer zur Förderrichtung drehbarer Messerscheiben (14). Davor sind Förderwalzen angeordnet. Der Querschneider (24) hat Messer (28), die an einer quer zur Förderrichtung angeordneten Antriebswelle (16) angebracht sind, wobei Luftdurchlaßöffnungen (36) für die Förderluft zwischen den Messern und der Antriebswelle sowie außerhalb der Messer vorgesehen sind. Zum Auftragen eines flüssigen Gleitmittels, insbesondere Öl, dient eine Bürstenwalze (12.5), die mit einem Abstreifer (12.7) so zusammenwirkt, daß die unter dem Abstreifer durchgeführten und umgebogenen Borsten beim Zurückschnellen das Gleitmittel auf die mit Klebstoff beschichtete Seite des Problemmaterials schleudern. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 18/00

IPC 8 full level

B02C 18/00 (2006.01); **F23G 5/033** (2006.01)

CPC (source: EP)

B02C 18/0007 (2013.01); **F23G 5/033** (2013.01); **B02C 2018/166** (2013.01)

Cited by

WO2008046956A1; CN108262519A; EP1574258A1; CN100352552C; US7198212B2; US8474736B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0607564 A2 19940727; **EP 0607564 A3 19950118**; **EP 0607564 B1 19980325**; AT E164329 T1 19980415; DE 4301492 A1 19940728; DE 59308309 D1 19980430; DK 0607564 T3 19990111; ES 2117087 T3 19980801

DOCDB simple family (application)

EP 93120002 A 19931210; AT 93120002 T 19931210; DE 4301492 A 19930121; DE 59308309 T 19931210; DK 93120002 T 19931210; ES 93120002 T 19931210