

Title (en)

Method and apparatus for cleaning a molten bath used for coating metallic products with metallic alloys.

Title (de)

Verfahren und Apparat zum Reinigen eines Metallisierungsbades zum Beschichten von Metallgegenständen mit einer metallischen Legierung.

Title (fr)

Procédé pour l'épuration d'un bain de revêtement de produits métallurgiques par un alliage métallique, et installation pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0608192 A1 19940727 (FR)

Application

EP 94470001 A 19940118

Priority

FR 9300761 A 19930122

Abstract (en)

The subject of the invention is a method for coating a metallurgical product, especially one made of steel, according to which the said product is soaked in a metal alloy bath containing solid impurities, characterised in that, in order to accelerate the settling of the said impurities, sound radiation is applied to the said alloy bath. A further subject of the invention is an installation for coating metallurgical products (3), especially made of steel, of the type comprising a tank (1) containing a bath (2) of metal alloy and means (4,5) for soaking the said products (3) in the said alloy bath, characterised in that it also comprises means (13,14) for applying sound radiation to the said alloy bath. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé de revêtement d'un produit métallurgique, notamment en acier, selon lequel on trempe ledit produit dans un bain d'alliage métallique renfermant des impuretés solides, caractérisé en ce que, afin d'accélérer la décantation desdites impuretés, on réalise une insonation dudit bain d'alliage. L'invention a également pour objet une installation du revêtement de produits métallurgiques (3), notamment en acier, du type comprenant un bac (1) renfermant un bain (2) d'alliage métallique et des moyens (4,5) pour tremper lesdits produits (3) dans ledit bain d'alliage, caractérisée en ce qu'elle comprend également des moyens (13,14) d'insonation dudit bain d'alliage. <IMAGE>

IPC 1-7

C23C 2/32

IPC 8 full level

C23C 2/32 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B05C 3/05 (2013.01 - KR); **C23C 2/32** (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)

- [A] FR 964691 A 19500822
- [A] WO 8805831 A1 19880811 - JUNKER GMBH O [DE]
- [A] DE 2715048 A1 19781012 - SIEMENS AG
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 224 (M - 0972) 11 May 1990 (1990-05-11)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 12, no. 333 (C - 526)<3180> 8 September 1988 (1988-09-08)

Cited by

DE102011001236A1; DE102011001236B4; EP2223750A2; WO2009059770A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0608192 A1 19940727; EP 0608192 B1 19980701; AT E167900 T1 19980715; DE 69411289 D1 19980806; DE 69411289 T2 19990304; ES 2118350 T3 19980916; FR 2700779 A1 19940729; FR 2700779 B1 19950310; JP H07305156 A 19951121; KR 100295783 B1 20011024; KR 940018474 A 19940818; US 5558715 A 19960924

DOCDB simple family (application)

EP 94470001 A 19940118; AT 94470001 T 19940118; DE 69411289 T 19940118; ES 94470001 T 19940118; FR 9300761 A 19930122; JP 2336194 A 19940124; KR 19940001119 A 19940121; US 18155394 A 19940114