

Title (en)

Double chamber furnace for the charging of casting machines with molten metal.

Title (de)

Zweikammerofen zur Schmelzenbeschickung von Giessmaschinen.

Title (fr)

Four à deux chambres pour l'alimentation des machines à couler avec du métal fondu.

Publication

EP 0609196 A1 19940803 (DE)

Application

EP 94890018 A 19940124

Priority

AT 11593 A 19930126

Abstract (en)

A double chamber furnace (1) for the charging of casting machines forms a storage chamber (6), having a material feed device (8), and a withdrawal chamber (7), having a molten-metal withdrawal device (9), and is equipped with a regulating device for the molten-metal filling height in the withdrawal chamber (7), which regulating device comprises a molten-metal pump (13) for transferring the molten metal from the storage chamber (6) to the withdrawal chamber (7). In order to improve the action and functioning of the double chamber furnace, an intermediate chamber (10) is provided between withdrawal chamber (7) and storage chamber (6), the intermediate chamber, on the one hand, being linked to the withdrawal chamber (7) in communicating fashion via an equalising opening (11) and, on the other hand, being connected to the storage chamber (6) via an overflow (12), and the molten-metal pump (13) conveys the molten metal from the storage chamber (6) into the intermediate chamber (10). <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Zweikammerofen (1) zur Schmelzenbeschickung von Gießmaschinen bildet eine Materialzufuhreinrichtung (8) aufweisende Speicherkammer (6) und eine Schmelzenentnahmeeinrichtung (9) aufweisende Entnahmekammer (7) und ist mit einer Schmelzenpumpe (13) zum Umfüllen der Schmelze aus der Speicherkammer (6) in die Entnahmekammer (7) umfassenden Regelungseinrichtung für die Schmelzenfüllhöhe in der Entnahmekammer (7) ausgerüstet. Um Wirkung und Funktion des Zweikammerofens zu verbessern, ist zwischen Entnahmekammer (7) und Speicherkammer (6) eine Zwischenkammer (10) vorgesehen, die einerseits über eine Ausgleichsöffnung (11) kommunizierend an die Entnahmekammer (7) anschließt und andererseits über einen Überlauf (12) mit der Speicherkammer (6) in Verbindung steht, und fördert die Schmelzenpumpe (13) die Schmelze aus der Speicherkammer (6) in die Zwischenkammer (10). <IMAGE>

IPC 1-7

F27B 3/04; **F27B 3/18**; **B22D 45/00**

IPC 8 full level

B22D 45/00 (2006.01); **F27B 3/04** (2006.01); **F27B 3/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F27B 3/04 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1136452 B 19620913 - AJAX ENGINEERING CORP
- [A] DE 1508560 B2 19700806
- [A] DE 2313399 A1 19731025 - ASEA AB
- [A] DE 2050933 B2 19770331

Cited by

DE4439214A1; DE19807003C2; EP1997572A3; DE19747002A1; DE19747002C2; WO9948637A1; DE102016123595A1; DE102016123595B4; EP1997572A2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0609196 A1 19940803; **EP 0609196 B1 19960320**; AT 401302 B 19960826; AT A11593 A 19951215; DE 59400160 D1 19960425; ES 2085184 T3 19960516; JP H074850 A 19950110; NO 301998 B1 19980105; NO 940254 D0 19940125; NO 940254 L 19940727; US 5411240 A 19950502

DOCDB simple family (application)

EP 94890018 A 19940124; AT 11593 A 19930126; DE 59400160 T 19940124; ES 94890018 T 19940124; JP 3899394 A 19940125; NO 940254 A 19940125; US 18547394 A 19940124