

Title (en)

Laying device and method for making a non-woven.

Title (de)

Florleger, sowie Verfahren zum Herstellen eines Vlieses.

Title (fr)

Etaleur-nappeur et procédé pour la fabrication d'un non-tissé.

Publication

**EP 0609907 A2 19940810 (DE)**

Application

**EP 94104338 A 19910327**

Priority

- DE 4010174 A 19900330
- EP 91906799 A 19910327

Abstract (en)

In a web layer with at least two carriages (10, 14), namely an upper carriage (10) and a laying carriage (14), which move to and fro and are accelerated at the reversal points of their travel and which have at least two endlessly rotating conveyor bands (18, 20) which are guided via deflecting rollers (26', 26'', 28, 30, 32, 34, 36, 24; 38', 38'', 40, 28, 41, 42, 44, 48, 50) and between which the entering web (4) is received at least between the upper carriage (10) and laying carriage (14), guided in a clamping manner and transported, provision is made for arranging in the upper carriage (10) two deflecting rollers (26', 26'') for the conveyor band (18) transporting the entering web (4), and for the deflecting rollers (26', 26'') to be arranged offset relative to one another in such a way that a portion of the first conveyor band (18) descending at an acute angle  $\alpha$  to the horizontal is obtained. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Florleger mit mindestens zwei hin- und hergehenden, an den Umkehrpunkten ihres Fahrwegs beschleunigten Wagen (10,14), nämlich einem Oberwagen (10) und einem Legewagen (14), mit mindestens zwei endlos umlaufenden, über Umlenkwalzen (26',26'',28,30,32,34,36,24; 38',38'',40,28,41,42,44,48,50) geführten Förderbändern (18,20), zwischen denen der einlaufende Flor (4) zumindest zwischen Oberwagen (10) und Legewagen (14) aufgenommen, klemmend geführt und transportiert ist, ist vorgesehen, daß in dem Oberwagen (10) zwei Umlenkwalzen (26', 26'') für das den einlaufenden Flor (4) transportierende Förderband (18) angeordnet sind und daß die Umlenkwalzen (26',26'') derart zueinander versetzt angeordnet sind, daß sich ein unter einem spitzen Winkel  $\alpha$  zur Horizontalen absinkender Abschnitt des ersten Förderbandes (18) ergibt. <IMAGE>

IPC 1-7

**D01G 15/46**; **D01G 25/00**; **D04H 1/74**

IPC 8 full level

**D01G 15/44** (2006.01); **D01G 15/46** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/74** (2006.01); **D04H 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01G 25/00** (2013.01 - EP US); **D04H 1/74** (2013.01 - EP US)

Cited by

FR2759710A1; EP0786545A3; DE20107004U1; FR2791364A1; CN109825953A; US6085391A; CN105705692A; CN110029411A; US9617104B2; US10309040B2; EP1717357A1; WO9837264A1; WO0056960A1; US6550107B1; US6189185B1; WO2015128391A1; US10443155B2; WO9719209A1; WO2015067704A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**DE 4010174 A1 19911002**; **DE 4010174 C2 19920402**; DE 59106828 D1 19951207; DE 59109265 D1 20041216; EP 0521973 A1 19930113; EP 0521973 B1 19951102; EP 0609907 A2 19940810; EP 0609907 A3 19940831; EP 0609907 B1 20041110; JP H05505858 A 19930826; US 5353477 A 19941011; US 5400475 A 19950328; WO 9115618 A1 19911017

DOCDB simple family (application)

**DE 4010174 A 19900330**; DE 59106828 T 19910327; DE 59109265 T 19910327; EP 9100590 W 19910327; EP 91906799 A 19910327; EP 94104338 A 19910327; JP 50681391 A 19910327; US 23443694 A 19940428; US 92740092 A 19920929