

Title (en)

Device for partially or completely transverse cutting of a web.

Title (de)

Vorrichtung zum Erziehen von durchgehenden oder partiell quer ausgerichteten Schnitten in Warenbahnen.

Title (fr)

Dispositif pour réaliser des découpes transversales totales ou partielles dans une bande.

Publication

EP 0610116 A1 19940810 (FR)

Application

EP 94400180 A 19940127

Priority

FR 9301159 A 19930203

Abstract (en)

The device for making totally separated or partially joined (21) successive lengths (22, 23) in a continuous web (23) by cutting includes a pivoting blade (12) having a cutting edge (6) and a stationary blade (16) also having a cutting edge (1), the edge of the pivoting blade crossing the edge of the stationary blade, during pivoting, at a point (M) which can move along the stationary edge (1) over a distance at least equal to the width of the web (24). The pivoting blade has an end part (15) which is angularly offset to the rear with respect to the active rotation direction (A) of the blade (12) and connected to the other part (6) by an edge portion (19) crossing the stationary edge (1) at a point which is substantially stationary on this stationary edge during the pivoting of the pivoting blade. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le dispositif pour réaliser dans une bande continue (23) par découpe, des tronçons successifs (22,23) totalement séparés ou partiellement reliés (21), comporte une lame oscillante (12) possédant une arête de coupe (6) et une lame stationnaire (16) possédant également une arête de coupe (1), l'arête de la lame oscillante croisant, lors de l'oscillation, l'arête de la lame stationnaire en un point mobile (M) le long de l'arête stationnaire (1) sur une distance au moins égale à la largeur de la bande (24). La lame oscillante présente une partie d'extrémité (15) décalée angulairement vers l'arrière par rapport au sens de rotation actif (A) de la lame (12) et reliée à l'autre partie (6) par une portion d'arête (19) croisant l'arête stationnaire (1) en un point sensiblement fixe sur cette arête stationnaire pendant l'oscillation de la lame oscillante. <IMAGE>

IPC 1-7

B26D 1/38; **B26D 1/00**

IPC 8 full level

B26D 1/38 (2006.01); **B26D 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/385 (2013.01); **B26D 3/12** (2013.01); **B26D 2001/006** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 1849443 A 19320315 - WHEELER JR WALTER H, et al
- [A] EP 0462851 A2 19911227 - AXIOHM [FR]
- [A] US 1490230 A 19240415 - POLLOCK GORDON B
- [A] FR 2120328 A5 19720818 - HERVE FILS PAPETERIES
- [A] EP 0371741 A2 19900606 - KANZAKI PAPER MFG CO LTD [JP]
- [A] DE 2915901 A1 19791025 - MINOLTA CAMERA KK

Cited by

BE1022704B1; FR2801397A1; US6598773B1; WO0137223A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0610116 A1 19940810; CA 2114600 A1 19940804; FR 2700986 A1 19940805; FR 2700986 B1 19950407; JP H06278085 A 19941004

DOCDB simple family (application)

EP 94400180 A 19940127; CA 2114600 A 19940131; FR 9301159 A 19930203; JP 1157094 A 19940203